



БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТЕНД
Инструкция по эксплуатации и
обслуживанию

BRANN B800



BRANN

ООО "ГАРАНТ"
г. Москва Щёлковское шоссе, д.100, к.1, офис 3075

Тел. +7 495 728 33 80
Факс +7 495 728 33 82
E-mail: info@garant-techservice.ru

Содержание

Общие меры предосторожности

Предупреждения и предостережения

Технические характеристики

Введение

Инструкция по применению

Снятие и установка

Питание

Крепление адаптеров

Установка колеса

Применение клавиатуры

Настройка панели

Примечания для динамической балансировки колёс мотоциклов

Балансировка колёс

Калибровка станка

Статическая балансировка с помощью функций ALU

Оптимизация дисбаланса

Постоянные показания разбалансировки

Простой ремонт

Регулировка ременного шкива

Замена платы управления

Устранение неисправностей

Последовательность снятия неисправностей

Проверка и установка статического значения

Проверка и установка позиции разбалансировки

Проверка и калибровка фиксированного значения расстояния

Детализировка станка

Список запасных частей

Внимание!

Данная инструкция является важной частью установки. Пожалуйста, внимательно прочтите и храните её.

Пожалуйста, сохраните данное руководство, для дальнейшего правильного обслуживания шиномонтажного стенда. Используйте стенд в тёплом и сухом помещении.

Назначение продукции

Балансировочный станок предназначен исключительно для балансировки колес с максимальными размерами, определенными в общем разделе данного руководства.

Во время технического обслуживания, должен быть технический специалист (который должным образом подготовлен и достаточно квалифицирован), который переведёт главный выключатель в состояние «OFF», гарантируя защиту от случайного включения. Если это необходимо отключите источник питания.

Эта машина должна использоваться только для тех целей, для которых она была разработана. Любое другое использование должно считаться неправильным и необоснованным.

Производитель не может считаться ответственным за любые повреждения, вызванные неправильным использованием.

Обучение и информация для операторов машины

Стенд должен использоваться только специально обученным и уполномоченным персоналом.

Обучение и информирование персонала должно выполняться согласно инструкции, предоставленной производителем, так чтобы стенд выполнял операции качественно и безопасно.

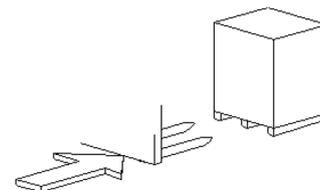
При каких-либо сомнениях в работе стенда, пожалуйста, обратитесь к инструкции или, если необходимо, обратитесь в авторизованный сервисный центр.

Транспортировка и распаковка

Транспортировка упакованного продукта, см. рис. 1.

После того как товар был распакован убедитесь в наличии инструкции по эксплуатации, всех деталей и аксессуаров и нет ли деталей, которые были заметно повреждены.

Удалить содержимое из упаковки и поместить её в хранилище, недоступное для детей или животных.



Экологические требования для установки

В месте установки должны соблюдаться следующие требования:

- Горизонтальный уровень пола, жёсткий, желательно бетонный или плиточный;
- Достаточное освещение (но без ослепления или очень яркого света);
- Защита от погодных условий;
- Экологически чистый район;

- Уровень шума ниже, чем предусмотрено действующими нормами;
- Рабочее место не должно подвергаться воздействию опасных движений от других машин во время их работы;
- Взрывоопасные, агрессивные и/или токсичные материалы, не должны храниться в одном месте;
- С поста управления оператор должен иметь возможность видеть весь аппарат и окрестности. В пределах рабочего пространства необходимо исключить доступ к нему посторонних лиц и предметов, которые могут представлять собой источник опасности.

Все операции по установке и подключению к внешнему источнику питания (особенно электроэнергии) должны быть выполнены профессионально квалифицированными людьми.

Установка должна быть выполнена квалифицированным персоналом по специальной инструкции, содержащейся в руководстве. В случае сомнений, проконсультируйтесь с авторизованными сервисными центрами.

Безопасность

Любые изменения станда, которые не предусмотрены изготовителем освобождают последнего от какой-либо ответственности за убытки, возникшие в связи с вышеупомянутыми действиями.

Удаление или повреждение устройств безопасности является нарушением правил безопасности.

Также оператор должен соблюдать следующие процедуры безопасности:

- Проверьте, что опасные условия не возникают в процессе работы. Немедленно остановите машину в случае неправильного функционирования и обратитесь в офис обслуживания клиентов официального дилера.
- Убедитесь, что рабочая зона вокруг машины свободна от потенциально опасных объектов и что там нет масла (или других липких материалов) на полу, так как это потенциальная опасность для оператора.
- Оператор должен носить соответствующую рабочую одежду, защитные очки, перчатки и маску, чтобы предотвратить вред от пыли или примесей.
- Висячие предметы, такие как браслеты, не следует носить, длинные волосы должны быть защищены соответствующим образом, обувь должна быть подходящей для типа операции.

Техническое обслуживание, ремонт и замена деталей

Весь ремонт и чрезвычайные операции по техническому обслуживанию должны выполняться уполномоченным и квалифицированным персоналом.

Отключите машину от источников питания (электричество, сжатый воздух и т. д.) перед любой операцией обслуживания.

Используйте оригинальные запасные части, поставляемые производителем.

Хранение

Смажьте те части, которые могут быть повреждены из-за высыхания и, когда машина будет использоваться снова, замените прокладки как указано в разделе запчастей.

Утилизация

Если машина не используется, она должна быть отключена.

Те части, которые могут вызвать опасность, должны быть обезврежены.

Перечень сортировки распоряжений для категории утилизация.

Лом металла отправить в соответствующие центры утилизации.

Если имеются специальные отходы, демонтировать и разделить их на аналогичные детали перед утилизацией в соответствии с нормативными документами.

1. Общие меры предосторожности

Перед началом эксплуатации балансировочного станка, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации и техобслуживанию. Несоответствие этим стандартам освобождает конструктора от любой ответственности.

1.1 Предупреждения и предостережения

- Машина должна эксплуатироваться только квалифицированным персоналом;
- Убедитесь, что использование балансировочного станка не провоцирует опасные ситуации для людей или вещей;
- При наличии или возникновении каких-либо неисправностей, немедленно остановитесь, требуется вмешательство специализированной технической помощи;
- Любые операции по обслуживанию должны осуществляться специализированным персоналом;
- Категорически запрещается изменять оборудование и устройства безопасности;

1.2 Технические характеристики

Максимальный вес колеса, кг	65
Электропитание	220В/50 Гц
Точность балансировки, гр.	1
Число оборотов, об/мин	<200
Диаметр диска	10" - 24" (254 мм – 610 мм)
Ширина диска	1.5" - 20" (40 мм – 508 мм)
Время считывания, с	10
Уровень шума, дБ	<70
Рабочая температура, °С	от -5 до 50
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	915x760x1230
Вес, кг	88

Производитель: Shanghai Flying Automotive Equipment Co., Ltd / Шанхай Флаинг Аутомотив Эквипмент Ко. ЛТД.

Адрес производителя: 5E, No.1068, Wuzhong Road, Shanghai, P.R.C., Китай

Контактная информация для связи с производителем: телефон +862161458269/ факс +862161458248
Импортер: ООО «Гарант» www.garant-techservice.ru

Телефон: +74957283380 / +74953283382

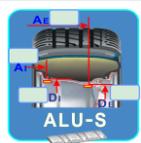
Дата изготовления указана на маркировке упаковки

Запуск

- 1) Убедитесь, что напряжение находится в пределах диапазона, указанного на этикетке, а провод заземления правильно заземлен.
- 2) После включения балансировочного станда на экране будет следующее:



STANDARD – программа для штампованных дисков



ALU-S - программа для алюминиевых дисков

Системные настройки



В вашей системе будет установлен один из двух типов интерфейса клавиатуры.

Тип А: вращающийся энкодер для выбора функций, нажмите энкодер для подтверждения.



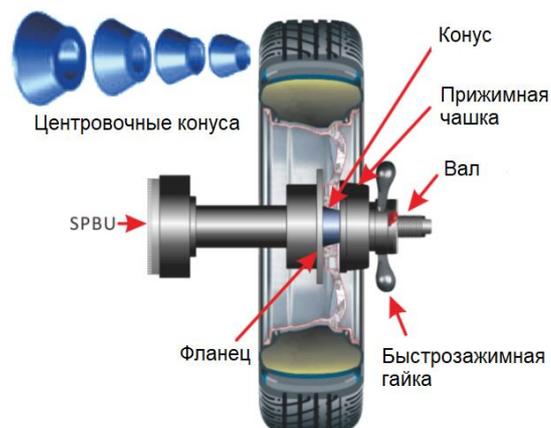
Тип Б: выбор функций производится с помощью центральных кнопок.



Примечание: калибровка требуется, когда балансировочный стенд впервые вводится в эксплуатацию в фиксированном месте, после его перемещения на новое место или когда техник подозревает машину в предоставлении неверных значений или когда основные компоненты были заменены. Рекомендуется проводить калибровку каждые 3 месяца, но особенно при наличии огромных возможных перепадов температур в течение сезонов. Смотрите подробную процедуру в разделе калибровка.

УСТАНОВКА КОЛЕСА НА ВРАЩАЮЩИЙСЯ ВАЛ

Выберите правильный диаметр центрирующего конуса, который обеспечит плотное крепление обода колеса (без колебаний) к резьбовому валу. Вставьте центрирующий конус к вращающемуся валу и частично через центральное отверстие обода. Пожалуйста, обратите внимание, используйте конусы и быстросъемную гайку ступицы в различных областях применения! Ниже приведены некоторые из различных методов для быстрого крепления крыльчатой гайки ступицы колеса, выберите правильный в вашем приложении.



ЗАДНЕЕ ЦЕНТРИРОВАНИЕ-КОНУСНОЕ КРЕПЛЕНИЕ

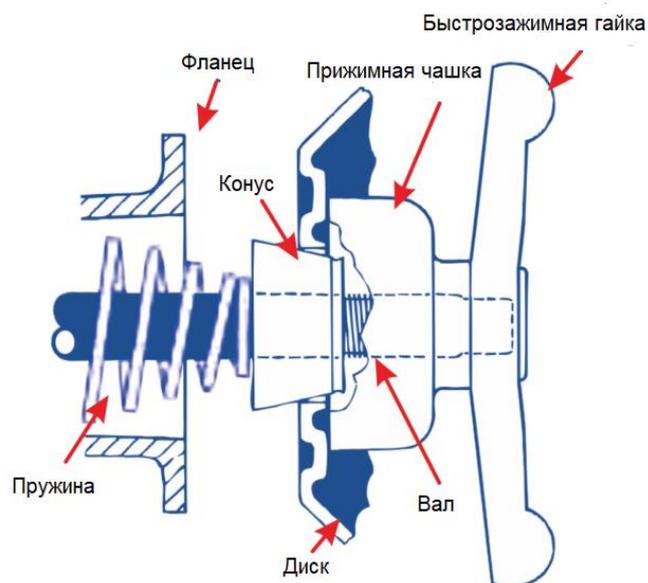
Большинство оправ оригинального оборудования и стальных дисков можно обрабатывать с помощью этой процедуры, устанавливая конус с внутренней стороны.

1) Убедитесь, что прижимная чашка установлена на быстрозажимную гайку;

2) Выберите центрирующий конус, который лучше всего подходит к центральному отверстию в ободе. Сдвиньте центрирующий конус по резьбовому валу с большим диаметром к фланцу, соединяющему малый диаметр с центральным отверстием обода;

3) Поднимите колесо на вал резьбы и центрируйте его на центрирующем конусе. Убедитесь, что внутренняя сторона обода колеса прилегает к фланцу и конусу;

4) Установите быстрозажимную гайку ступицы с прижимной чашкой на резьбу вращающегося вала и плотно затяните её на ободе. Быстрозажимная гайка должна входить в зацепление с резьбой по крайней мере на три полных оборота.



Примечание: используйте нейлоновую прокладку между ободом и прижимной чашкой, чтобы защитить колесо от повреждения.

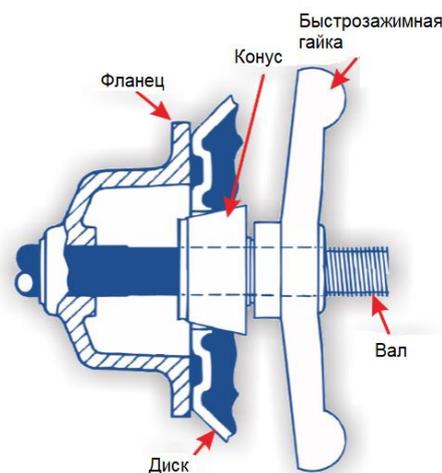
ПЕРЕДНЕЕ ЦЕНТРИРОВАНИЕ-КОНУСНОЕ КРЕПЛЕНИЕ

Колесо должно быть центрировано таким способом, когда тип внутренней поверхности обода не удобен для обеспечения точного центрирования диска.

1) Убедитесь, что прижимная чашка не закреплена на быстрозажимной гайке;

2) Поднимите колесо на резьбовой вращающийся вал и сдвиньте его назад к фланцу вала. Убедитесь, что внутренняя сторона обода колеса прилегает к фланцу;

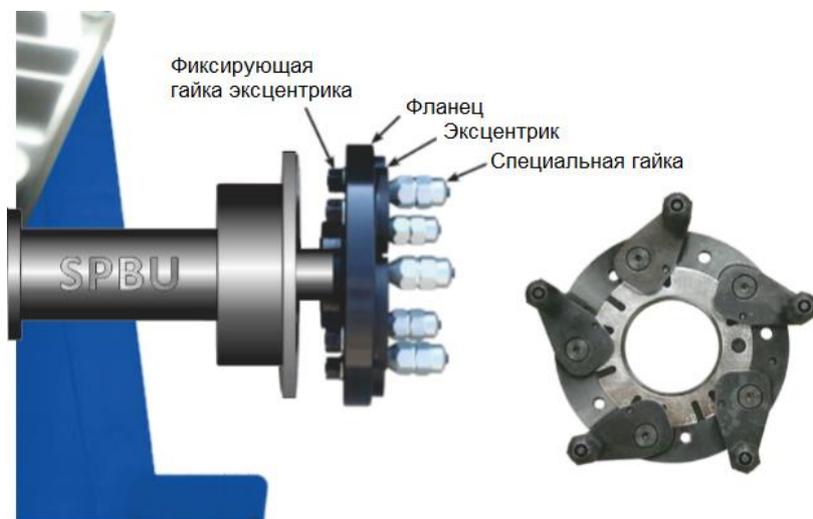
3) Вставьте центрирующий конус на вал в середину обода колеса. Необходимо поднять колесо, чтобы установить его на центрирующий конус, помещенный в центральное отверстие;



- 4) Установите быстрозажимную гайку ступицы без прижимной чашки на вращающийся вал. Надежно затяните её вокруг центрирующего конуса. Гайка крыльчатки ступицы должна входить в зацепление с резьбой по крайней мере на три полных оборота.

Универсальное крепление адаптера (опционально)

Для колеса без центрального отверстия необходимо использовать дополнительный Универсальный адаптер.



Стандартный ввод данных колеса



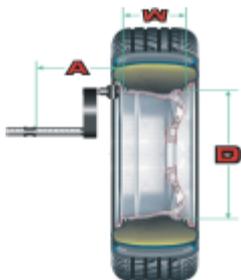
На начальном экране выберите значок **STANDARD** для входа в стандартный экран ввода данных колеса (как показано на рисунке)



Прежде чем колесо можно будет сбалансировать, необходимо ввести данные об измерениях колес. Есть 2 способа ввода колесных данных A, D и W, ручной ввод и автоматический ввод.

<p>Начальный экран</p> 	<p>Пересчитать</p> 	<p></p> <p>Вращение колеса</p> <p>Колесо вращается автоматически, когда капот колеса опущен</p>
--	--	--

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДАННЫХ КОЛЕСА



A = Расстояние

W = Ширина

D = Диаметр

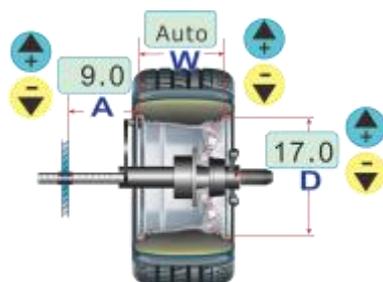
Расстояние измеряется от балансира колеса до внутренней плоскости обода (положение внутреннего веса).

Ширина обода.

Номинальный диаметр обода указывается на шине.

Программы балансировки

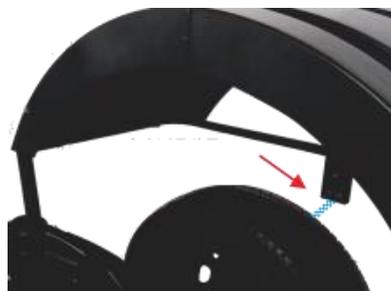
Расстояние **A** и диаметр диска **D**



1. Извлеките измерительный рычаг и приложите кончик к внутренней стороне обода.
2. Держите измерительный рычаг в таком положении, пока на дисплее не появятся окна A и D, показывающие значения.
3. Верните измерительную линейку в начальное положение

Положение измерительного рычага должно быть правильно установлено для обеспечения точного сбора данных. Если во время измерения было получено неверное значение, переместите рычаг в исходное положение и повторите операцию.

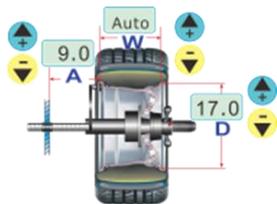
Ширина обода W (для моделей, оснащенных сонаром)



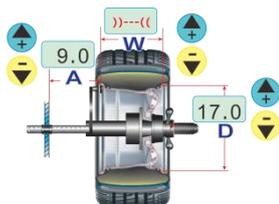
Опустите вниз защитный кожух, чтобы автоматически ввести ширину колеса W.

На нижеприведенных рисунках показан процесс сбора данных измерения ширины колеса.

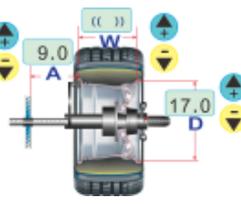
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ BRANN B800



Готовность к считыванию



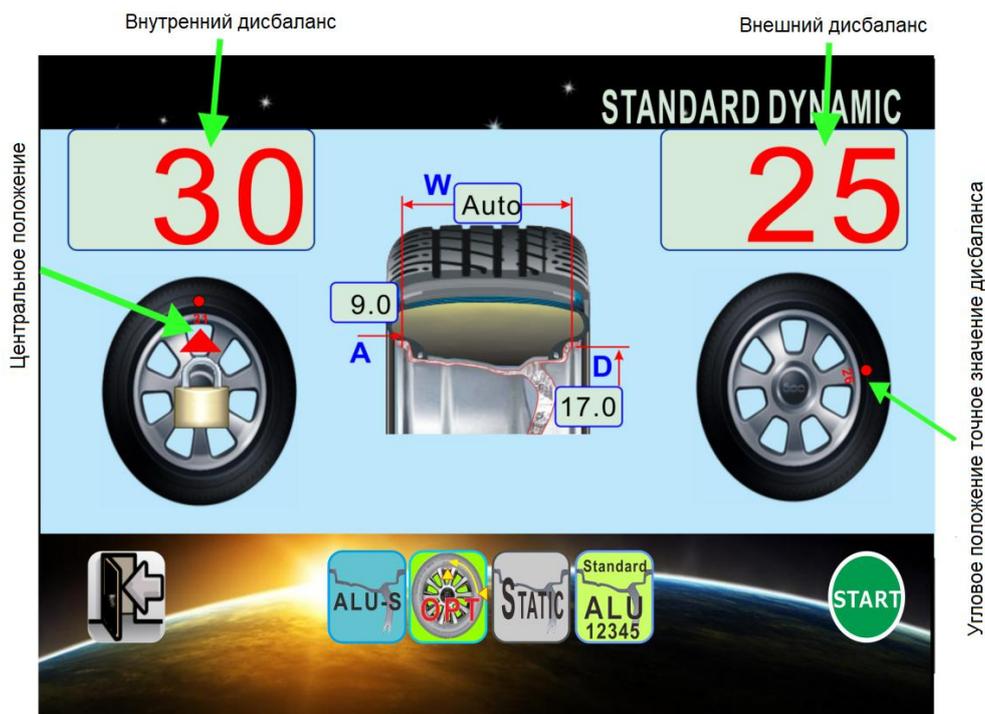
Процесс считывания



Считывание завершено

При опущенном защитном кожухе и завершении измерения ширины колеса, колесо вращается автоматически и останавливается в месте крепления груза.

Результат стандартной динамической балансировки



	Вернуться на начальный экран		Выбор OPT программы
	Выбор ALU-S программы		Выбор программы статической балансировки
	Переключение программ ALU 1~5		

Коррекция балансировки колес

Автоматический поиск позиции

Нажмите клавишу  , колесо повернется в положение коррекции и будет зафиксировано в верхнем центре 12-часового положения обода.



Установите балансировочные грузы с отображаемым количеством на внутреннюю или внешнюю плоскость на ободе в положении 12 часов.

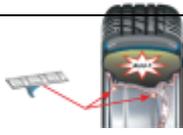
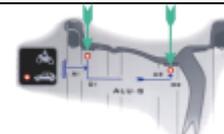
После того как балансировочные грузы установлены на колесе, опустите защитный кожух и продолжите тестовое вращение колеса, чтобы проверить результат балансировки.

- Во время применения весов для проверки баланса колеса может произойти ошибка позиционирования, и ошибка в несколько градусов может привести к остаточному дисбалансу размером до 5-10 грамм, особенно в случае большого дисбаланса;
- В практических операциях балансировки колес доступные противовесы составляют 5 граммов с шагом в 5 гр., т. е. 5, 10, 15...60 грамм и т. д. Однако фактические результаты дисбаланса могут быть любыми граммами между ними, например, когда есть 23 грамма дисбаланса в действительности, то программа предложит 25 граммов, чтобы сбалансировать его.
- факты, описанные выше, могут привести к неудовлетворительному результату балансировки, если такие случаи происходят, рекомендуется удалить примененные веса с обода и повторить балансировку.

Всегда проверяйте, надежно ли закреплены на ободе балансировочные грузы (клипсы или палки). Груз, установленный не надежно, может оторваться при вращении колеса и вызвать опасность.

СТАНДАРТНЫЕ ПРОГРАММЫ ALU

С введенными данными колеса **A**, **W** и **D**, имеется 5 стандартных режимов ALU, которые были оценены, были приняты во внимание различные возможности применения веса. Все стандартные программы ALU обеспечивают правильные значения дисбаланса при сохранении номинальных геометрических данных **A**, **W** и **D** установки легкосплавного диска.

Стандартные ALU программы	Индикация на мониторе	Описание
ALU1 		Как для внутреннего, так и для внешнего адгезивных грузов, которые должны быть установлены внутри обода, как показано на рисунке.
ALU2 		Набивной груз, применяемый для внутренней плоскости, и клейкий груз, применяемый внутри обода для внешней плоскости, как показано на рисунке.
ALU3 		Как показано на рисунке, для внутренней и внешней плоскостей должны применяться только клейкие грузы
ALU4 		Набивной груз, применяемый для внутренней плоскости, и клейкий груз, применяемый для наружной плоскости, как показано на рисунке.
ALU5 		Клейкий груз, наносимый внутри обода для внутренней плоскости, и набивной груз, наносимый для наружной плоскости, как показано на рисунке

ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ ПРОГРАММ ALU

Шаг 1: После ввода стандартных данных колеса **A**, **W** и **D** или после выполнения стандартного теста динамической балансировки выберите для переключения подходящую программу для вашего приложения.

Шаг 2: Вращайте колесо в соответствии с процедурами, описанными в разделе стандартная динамическая балансировка.

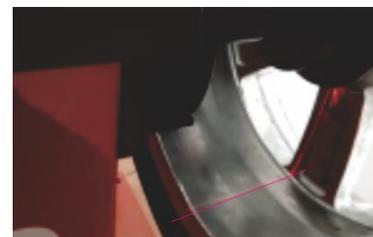
Шаг 3: Поиск веса в соответствии с процедурами, описанными в разделе стандартная динамическая балансировка.

Шаг 4: Примените балансировочные грузы в соответствии с выбранной программой ALU, проиллюстрированной выше.

Шаг 5: Выполните тестовое вращение, чтобы проверить результат коррекции балансировки

Лазерная указка для ALU-1

Для моделей с лазерной указкой программа ALU-1 переместит весовую форму из верхнего положения (12 часов) в нижнее положение (6 часов). Когда точка веса достигает углового положения коррекции, лазерный луч будет проецироваться на колесо, где указывает на корректирующий вес, который нужно наклеить.



Некоторые незначительные остаточные дисбалансы могут оставаться в конце тестового вращения из-за значительной разницы в форме, которая может быть обнаружена на ободах с одинаковыми номинальными размерами. Поэтому, если стандартные программы ALU не дают удовлетворительный результат балансировки, выберите программу ALU-S переменной плоскости, чтобы иметь правильную балансировку.

Статическая балансировка

Вместо применения весов как на внутренней (левой), так и на внешней (правой) стороне, балансировка колеса с помощью одного противовеса на одной позиции называется статической балансировкой. Колесо может быть сбалансировано статически, однако игнорирование динамического дисбаланса станет более рискованным с увеличением размера ширины колеса. Поэтому статическая балансировка подходит для колес с небольшой шириной.

Статическая балансировка связана только с диаметром **D**, она не имеет ничего общего с расстоянием и шириной.

Сделайте обычное стандартное динамическое вращение, после отображения показаний

выберите значок , чтобы войти в режим статической балансировки. Теперь дисплей менялся, как на картинке.



- Переключение в режим статической балансировки мотоцикла



- Переключение в режим статической балансировки автомобиля



- Назад к стандартному динамическому режиму балансировки

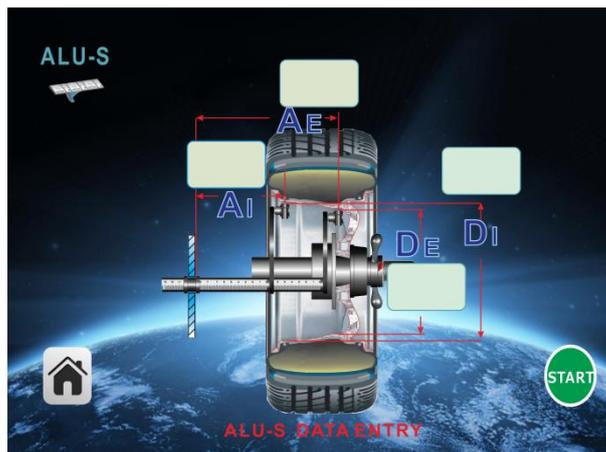


ПРОГРАММА ALU-S (ПЕРЕМЕННАЯ ПЛОСКОСТНАЯ ПРОГРАММА)

Эта программа позволяет наносить клейкие грузы в выбранных пользователем положениях. Она используется для максимальной точности балансировки легкосплавных дисков, которые требуют, чтобы на внутреннюю поверхность обода были нанесены как внутренние, так и внешние грузы.



Выберите  с главного экрана для входа в программу ALU – S. Выводится экран ввода данных колеса ALU-S, как показано на рисунке ниже.



Определения:

AI = расстояние от внутренней (левой) плоскости.

DI = внутренний (левый) диаметр плоскости.

AE = расстояние от внешней (правой) плоскости.

DE = наружный (правый) диаметр плоскости.

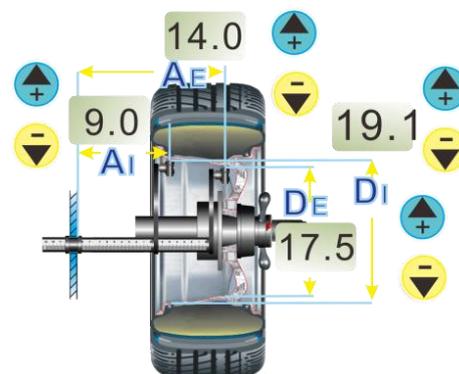
СБОР ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ДАННЫХ КОЛЕСА

Необходимо ввести геометрические данные, относящиеся к фактическим балансировочным плоскостям, отличным от номинальных колесных данных (A, W и D, как в стандартных динамических и стандартных программах ALU). Балансировочные плоскости, на которые должны быть нанесены клейкие массы, могут быть выбраны Пользователем в соответствии с конкретной формой обода.

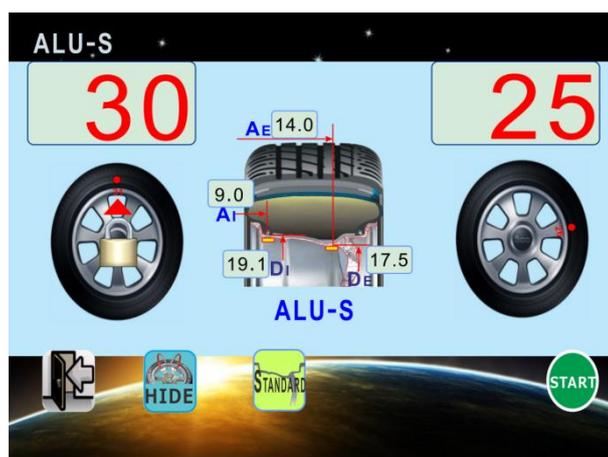
Однако предпочтительно выбирать балансировочные плоскости как можно дальше друг от друга, чтобы уменьшить количество применяемых Весов, обычно расстояние между двумя плоскостями должно быть более 38 мм (1,5 дюйма).

Примечание: Выберите область обода, свободную от разрыва, так чтобы вес мог быть применен в этом положении.

Как показано на рисунке, переместите передний измерительный рычаг в соответствии с выбранной внутренней плоскостью для установки веса, удерживайте его в этом положении около 2 секунд, пока данные колеса не отобразятся в соответствующих окнах, затем не возвращайте измерительный рычаг обратно в исходное положение. Продолжая перемещать измерительный рычаг в соответствии с выбранной внешней плоскостью, удерживайте его в этом положении в течение 2 секунд, пока цифры не появятся в соответствующих окнах. Теперь получены данные AI, DI, AE и DE.



Опустите защитный кожух, вращайте колесо и появится экран результатов теста.



Поиск позиции и использование груза

Когда колесо остановится, следуйте методу, описанному в разделе стандартной динамической балансировки, поверните колесо в положение внутренней (левой) плоскости для установки груза, колесо заблокировано активированным соленоидом. Подготовьте клейкую ленту в соответствии с указанным внутренним (левым) окном веса, центрируйте ее в полости держателя весов измерительного рычага, как показано на рисунке, держите клейкую ленту обращенной к внутренней поверхности обода, перемещайте измерительный рычаг до тех пор, пока на экране не появится линия метки, см. рисунок.



Положение внутреннего веса

Положение внешнего веса

Используйте помощь для позиционирования груза

Примечание: для режима ALU-S, вместо 12 часов, угловое положение установки груза автоматически устанавливается измерительным рычагом.

Снова вращайте колесо, чтобы проверить результат балансировки.

ПРОГРАММА РАЗДЕЛЕНИЯ СКРЫТОГО ГРУЗА (доступно только с ALU-S)

Программа скрытого груза состоит в том, чтобы разделить 1 вес во внешней (правой) плоскости на 2 веса, размещенные в скрытых положениях за 2 спицами обода.



Выполните процедуру ALU-S, после завершения теста вращения выберите значок  , чтобы войти в программу скрытого груза, как показано на экране.

Это указывает пользователю ввести количество спиц обода в диапазоне от 3 до 12.

Введите количество спиц.



Выберите  , чтобы подтвердить количество спиц, и выберите следующий шаг.

Поверните колесо и направьте одну из спиц в положение 12 часов.



Выберите  для подтверждения и выберите следующий шаг.

Теперь, расчет веса разделения выполнен.

На этом этапе внутреннее (левое) окно веса показывает показания балансирующего груза, который должен быть добавлен на определенную пользователем внутреннюю (левую) плоскость. Внешнее (правое) окно веса не отображает никаких показаний до тех пор, пока одна из 2 целевых спиц не укажет на положение 12 часов верхнего центра, соответствующий вес будет выведен на экран.



Установите внутренний (левый) вес с той же процедурой, описанной в разделе ALU-S программа. Нажмите **STOP**, чтобы разблокировать колесо для следующего шага.

Поверните колесо, чтобы выровнять первую целевую спицу в точке, в которой панель индикации положения полностью освещена звуковым сигналом, в этот момент колесо удерживается автоматически. Внешнее (правое) окно отображения веса показывает вес, который нужно добавить в первую позицию позади спицы.

Выберите соответствующий груз и установите его в соответствии с той же процедурой применения веса для внешней (правой) плоскости, описанной в разделе Программа ALU-S.

Повторите описанную выше процедуру, чтобы применить соответствующий вес за 2-й спицей.

ПРОГРАММА OPT

Программа OPT служит для уменьшения количества веса, добавляемого для балансировки колеса, она подходит для статического дисбаланса, превышающего >30 грамм (1,5 унции).



Выберите  на стандартном экране динамической балансировки, чтобы войти в программу OPT.

Отметьте контрольную линию мелом на адаптере, стенке шины и ободе, снимите колесо с машины, используйте шиномонтажный стенд, чтобы повернуть шину на ободе на 180 градусов.



Накачайте шину и установите колесо так, чтобы контрольные отметки совпадали между ободом и адаптером.

Нажмите , чтобы выполнить вращение колеса и войдите в следующий экран, в этом примере верхний дисплей показывает фактический статический вес, который может быть уменьшен путем сопоставления, нижний дисплей показывает уменьшение в процентах (%).



Вращайте колесо до тех пор, пока точка индикации положения шины не окажется вверху, отметьте линию на шине в верхнем центре положения 12 часов.

Вращайте колесо до тех пор, пока точка положения обода не окажется вверху, отметьте линию на стенке обода в верхнем центральном положении 12 часов.



Нажмите  для выбора следующего шага.

Снимите колесо с балансировочного стенда, используйте шиномонтажный стенд, чтобы сопоставить маркировку на стенке шины и обода. Накачайте шину и установите ее обратно на балансир, чтобы проверить соответствующий результат.

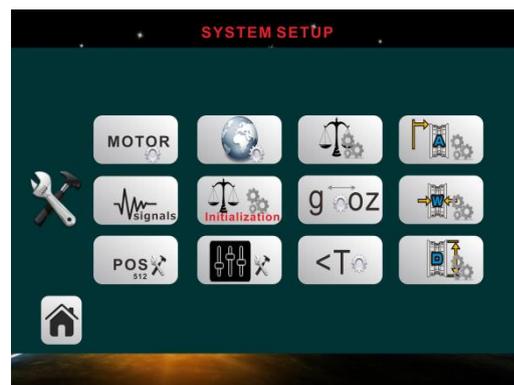
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

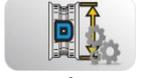
BRANN B800



СИСТЕМНЫЕ НАСТРОЙКИ

Выберите значок  на главном экране, чтобы войти в экран настройки системы.



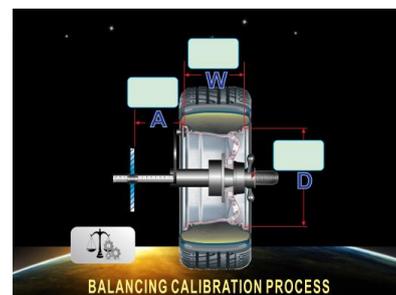
 MOTOR Настройки мотора	 Настройки языка	 Калибровка	 Калибровка дистанции
 signals Проверка сигнала	 Initialization Инициализация балансировки	 g ooz Единицы измерения	 Калибровка ширины
 POS 512 Проверка положения вращающегося вала	 Конфигурация	 <T Точность установки	 Калибровка диаметра

КАЛИБРОВКА СТЕНДА

Выберите значок  на экране настройки системы, чтобы перейти на экран калибровки балансировки.

Используйте колесо со стальным ободом среднего размера (например, 6" x 15") и правильно установите его на вращающемся валу. Введите данные колеса **A**, **W** и **D** правильно.

Опустите защитный кожух и нажмите значок , чтобы повернуть колесо и выбрать следующий шаг.



Поднимите защитный кожух, вращайте колесо до тех пор, пока указатель колеса на экране не окажется в верхнем положении.

Нажмите  для подтверждения.

Установите прилагаемый калибровочный груз (100 г) на внешней (правой) стороне обода в положении "12 часов".

Опустите защитный кожух и нажмите значок , чтобы



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

BRANN B800



повернуть колесо и выбрать следующий шаг.

Поднимите защитный кожух, вращайте колесо до тех пор, пока указатель колеса на экране не окажется в верхнем положении.

Снимите калибровочный груз (100 г) с правой стороны обода и поместите его на левую сторону обода в том же угловом положении.

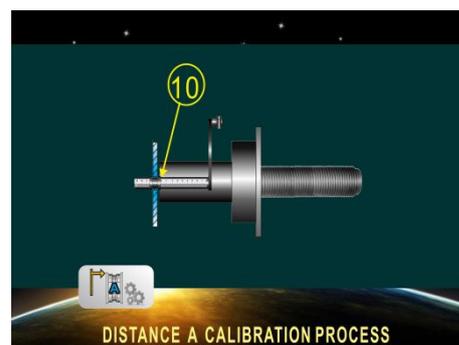
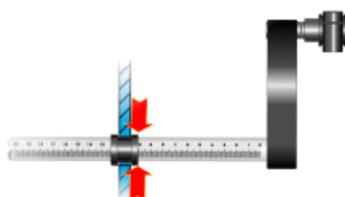


Опустите защитный кожух и нажмите значок , чтобы вращать колесо и завершить калибровку.

Калибровка расстояния **A** (доступна только для моделей автоматического ввода данных).

Выберите значок  на экране настройки системы, чтобы выбрать калибровку расстояния **A**.

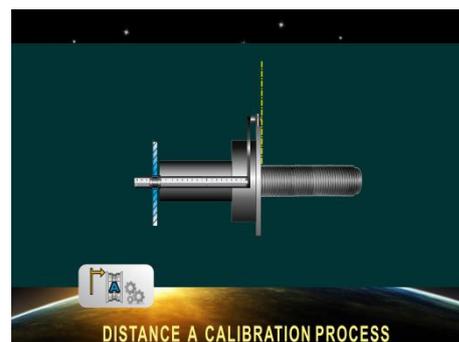
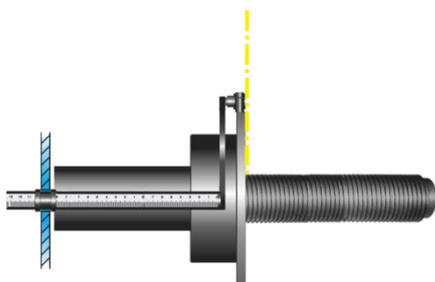
Вытяните переднюю измерительную линейку в положение 10 см.



Нажмите значок , чтобы повернуть колесо и выбрать следующий шаг.

Переместите линейку так, чтобы она указывала на внешний край фланца вала, как показано на рисунке, удерживайте

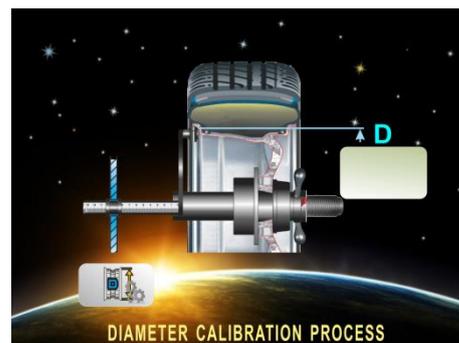
его и нажмите  для завершения калибровки.



КАЛИБРОВКА ДИАМЕТРА **D**

Выберите значок  на экране настройки системы, чтобы перейти на экран калибровки диаметра **D**.

Установите колесо на вращающийся вал, введите диаметр обода (например, 15 дюймов), вытяните передний измерительный рычаг и сделайте так, чтобы наконечник соприкасался с ободом, как показано на рисунке.



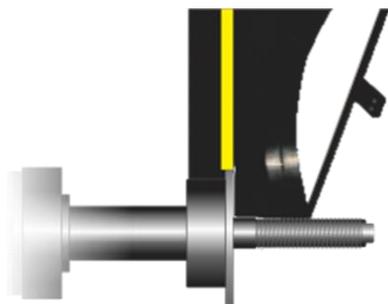
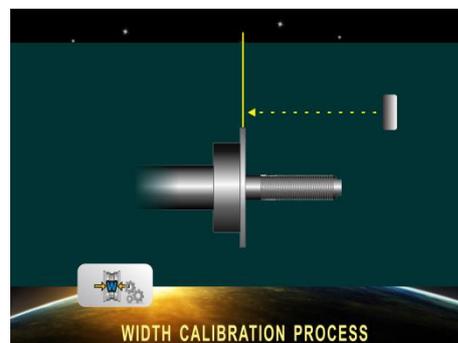
Нажмите  для завершения калибровки.



КАЛИБРОВКА ШИРИНЫ **W** (для моделей с сонаром)

Выберите значок  на экране настройки системы, чтобы выбрать калибровку ширины **W** на экране.

Подготовьте плоскую доску (размер больше 20смx20см). Положите плоскую доску над фланцем, выровняйте ее с плоскостью фланца, удерживайте ее, как показано на рисунке.



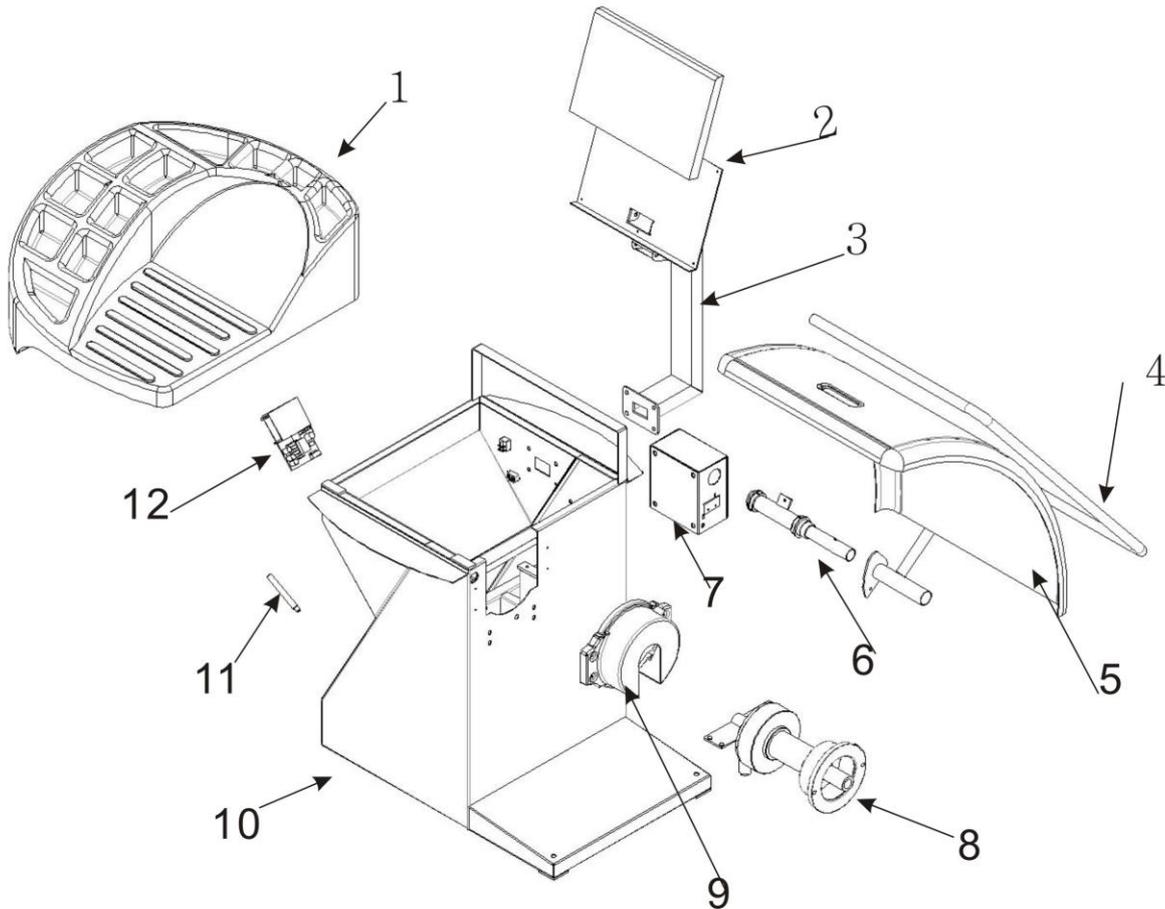
Опустите вниз защитный кожух.

Нажмите на значок , чтобы завершить калибровку ширины.

КОДЫ ОШИБОК

Код ошибки	Описание	Проверка
Err -1-	Защитный кожух открывается при нажатии клавиши start	Опустите защитный кожух. Нажмите сброс.
Err -2-	Когда вращение активировано, нет сигнала поворота. Случай 1: двигатель не работает. Случай 2: Двигатель работает, но оптический датчик не подает сигнал.	Случай 1: А: Проверьте, заблокировано ли колесо подъемником колеса; В: Проверьте соединение проводов двигателя. С: Проверьте напряжение питания Случай 2: О: Проверьте, работает ли датчик. В: Проверьте, является ли кодирующая пластина нормальной Нажмите на сброс.
Err -3-	Защитный кожух открывается во время вращения колеса	Опустите вниз защитный кожух. Нажмите C для сброса.
Err -4-	Когда вращение активировано, скорость вращения слишком мала. Случай 1: мотор работает не нормально. Случай 2: Мотор работает нормально, но оптический датчик не подает сигнал скорости	Случай 1: А: Проверьте, заблокировано ли колесо подъемником колеса; В: Проверьте соединение проводов двигателя. С: Проверьте напряжение питания Случай 2: О: Проверьте, работает ли датчик. В: Проверьте, является ли кодирующая пластина нормальной Нажмите на сброс.
Err -5-	Измерения балансировки вне диапазона. Случай 1: установка колеса далека от центрирования. Случай 2: колесо повреждено или тяжелый материал прикреплен к колесу.	Корпус 1: Проверьте центровку колеса, установите его правильно. Случай 2: Проверьте ненормальное состояние колеса и исправьте его. Нажмите на сброс.
Err -6-	Вращение прерывается оператором, например аварийной остановкой.	Нажмите на сброс.
Err -7-	Двигатель не работает	Проверьте соединение проводов двигателя. Проверьте напряжение питания Нажмите на сброс.
Err -8-	Мотор перегружен.	Проверьте, заблокировано ли колесо подъемником колеса Нажмите на сброс.
Err -9-	Датчик оборотов двигателя ненормален	Проверьте, нормально ли работает датчик двигателя. Нажмите на сброс.

Детализовка



1	tool tray
2	LCD display
3	LCD display support
4	hood
5	hood support
6	hold shaft
7	hold box
8	main shaft
9	main shaft cover
10	main body
11	tools hand
12	main board