



БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ СТЕНД
Инструкция по эксплуатации и
обслуживанию

BRANN B820



BRANN

ООО "ГАРАНТ"
г. Москва Щёлковское шоссе, д.100, к.1, офис 3075

Тел. +7 495 728 33 80
Факс +7 495 728 33 82
E-mail: info@garant-techservice.ru

Содержание

Общие меры предосторожности

Предупреждения и предостережения

Технические характеристики

Введение

Инструкция по применению

Снятие и установка

Питание

Крепление адаптеров

Установка колеса

Применение клавиатуры

Настройка панели

Примечания для динамической балансировки колёс мотоциклов

Балансировка колёс

Калибровка станка

Статическая балансировка с помощью функций ALU

Оптимизация дисбаланса

Постоянные показания разбалансировки

Простой ремонт

Регулировка ременного шкива

Замена платы управления

Устранение неисправностей

Последовательность снятия неисправностей

Проверка и установка статического значения

Проверка и установка позиции разбалансировки

Проверка и калибровка фиксированного значения расстояния

Детализировка станка

Список запасных частей

Внимание!

Данная инструкция является важной частью установки. Пожалуйста, внимательно прочтите и храните её.

Пожалуйста, сохраните данное руководство, для дальнейшего правильного обслуживания шиномонтажного стенда. Используйте стенд в тёплом и сухом помещении.

Назначение продукции

Балансировочный станок предназначен исключительно для балансировки колес с максимальными размерами, определенными в общем разделе данного руководства.

Во время технического обслуживания, должен быть технический специалист (который должным образом подготовлен и достаточно квалифицирован), который переведёт главный выключатель в состояние «OFF», гарантируя защиту от случайного включения. Если это необходимо отключите источник питания.

Эта машина должна использоваться только для тех целей, для которых она была разработана. Любое другое использование должно считаться неправильным и необоснованным.

Производитель не может считаться ответственным за любые повреждения, вызванные неправильным использованием.

Обучение и информация для операторов машины

Стенд должен использоваться только специально обученным и уполномоченным персоналом.

Обучение и информирование персонала должно выполняться согласно инструкции, предоставленной производителем, так чтобы стенд выполнял операции качественно и безопасно.

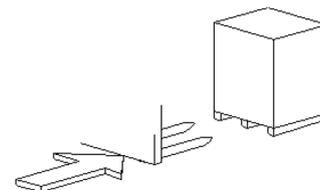
При каких-либо сомнениях в работе стенда, пожалуйста, обратитесь к инструкции или, если необходимо, обратитесь в авторизованный сервисный центр.

Транспортировка и распаковка

Транспортировка упакованного продукта, см. рис. 1.

После того как товар был распакован убедитесь в наличии инструкции по эксплуатации, всех деталей и аксессуаров и нет ли деталей, которые были заметно повреждены.

Удалить содержимое из упаковки и поместить её в хранилище, недоступное для детей или животных.



Экологические требования для установки

В месте установки должны соблюдаться следующие требования:

- Горизонтальный уровень пола, жёсткий, желательно бетонный или плиточный;
- Достаточное освещение (но без ослепления или очень яркого света);
- Защита от погодных условий;
- Экологически чистый район;

- Уровень шума ниже, чем предусмотрено действующими нормами;
- Рабочее место не должно подвергаться воздействию опасных движений от других машин во время их работы;
- Взрывоопасные, агрессивные и/или токсичные материалы, не должны храниться в одном месте;
- С поста управления оператор должен иметь возможность видеть весь аппарат и окрестности. В пределах рабочего пространства необходимо исключить доступ к нему посторонних лиц и предметов, которые могут представлять собой источник опасности.

Все операции по установке и подключению к внешнему источнику питания (особенно электроэнергии) должны быть выполнены профессионально квалифицированными людьми.

Установка должна быть выполнена квалифицированным персоналом по специальной инструкции, содержащейся в руководстве. В случае сомнений, проконсультируйтесь с авторизованными сервисными центрами.

Безопасность

Любые изменения станда, которые не предусмотрены изготовителем освобождают последнего от какой-либо ответственности за убытки, возникшие в связи с вышеупомянутыми действиями.

Удаление или повреждение устройств безопасности является нарушением правил безопасности.

Также оператор должен соблюдать следующие процедуры безопасности:

- Проверьте, что опасные условия не возникают в процессе работы. Немедленно остановите машину в случае неправильного функционирования и обратитесь в офис обслуживания клиентов официального дилера.
- Убедитесь, что рабочая зона вокруг машины свободна от потенциально опасных объектов и что там нет масла (или других липких материалов) на полу, так как это потенциальная опасность для оператора.
- Оператор должен носить соответствующую рабочую одежду, защитные очки, перчатки и маску, чтобы предотвратить вред от пыли или примесей.
- Висячие предметы, такие как браслеты, не следует носить, длинные волосы должны быть защищены соответствующим образом, обувь должна быть подходящей для типа операции.

Техническое обслуживание, ремонт и замена деталей

Весь ремонт и чрезвычайные операции по техническому обслуживанию должны выполняться уполномоченным и квалифицированным персоналом.

Отключите машину от источников питания (электричество, сжатый воздух и т. д.) перед любой операцией обслуживания.

Используйте оригинальные запасные части, поставляемые производителем.

Хранение

Смажьте те части, которые могут быть повреждены из-за высыхания и, когда машина будет использоваться снова, замените прокладки как указано в разделе запчастей.

Утилизация

Если машина не используется, она должна быть отключена.

Те части, которые могут вызвать опасность, должны быть обезврежены.

Перечень сортировки распоряжений для категории утилизация.

Лом металла отправить в соответствующие центры утилизации.

Если имеются специальные отходы, демонтировать и разделить их на аналогичные детали перед утилизацией в соответствии с нормативными документами.

1. Общие меры предосторожности

Перед началом эксплуатации балансировочного станка, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации и техобслуживанию. Несоответствие этим стандартам освобождает конструктора от любой ответственности.

1.1 Предупреждения и предостережения

- Машина должна эксплуатироваться только квалифицированным персоналом;
- Убедитесь, что использование балансировочного станка не провоцирует опасные ситуации для людей или вещей;
- При наличии или возникновении каких-либо неисправностей, немедленно остановитесь, требуется вмешательство специализированной технической помощи;
- Любые операции по обслуживанию должны осуществляться специализированным персоналом;
- Категорически запрещается изменять оборудование и устройства безопасности;

1.2 Технические характеристики

Максимальный вес колеса, кг	70
Электропитание	220В/50 Гц
Точность балансировки, гр.	1
Число оборотов, об/мин	<200
Диаметр диска	10" - 22"
Уровень шума, дБ	<70
Рабочая температура, °С	от -5 до +50
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1160X980X1220
Вес, кг	85

Производитель: Shanghai Flying Automotive Equipment Co., Ltd / Шанхай Флаинг Аутомотив Эквипмент Ко. ЛТД.

Адрес производителя: 5E, No.1068, Wuzhong Road, Shanghai, P.R.C., Китай

Контактная информация для связи с производителем: телефон +862161458269/ факс +862161458248
Импортер: ООО «Гарант» www.garant-techservice.ru

Телефон: +74957283380 / +74953283382

Дата изготовления указана на маркировке упаковки

Установка стенда

- 1) Балансировочный стенд должен быть установлен на твердом бетонном полу или аналогичной поверхности. Незатвердевший грунт может привести к погрешностям измерения.
- 2) Вокруг балансировочного стенда должно быть расстояние от стен 500 мм для удобства работы.
- 3) Установите анкерные болты в основание стенда, чтобы зафиксировать его.

Установка кожуха (опция)

Установите кожух на стенд, вставив трубу защитного кожуха в вал, расположенный позади корпуса, затем закрепите их винтами M10x65 в коробке запасных частей.

Установка резьбовой части вала

Установите резьбовую часть вала на главную ось с помощью торцевого болта M10 x 150, затем закрутите болт (см. рис. 4-1)

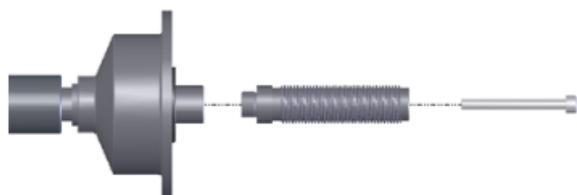
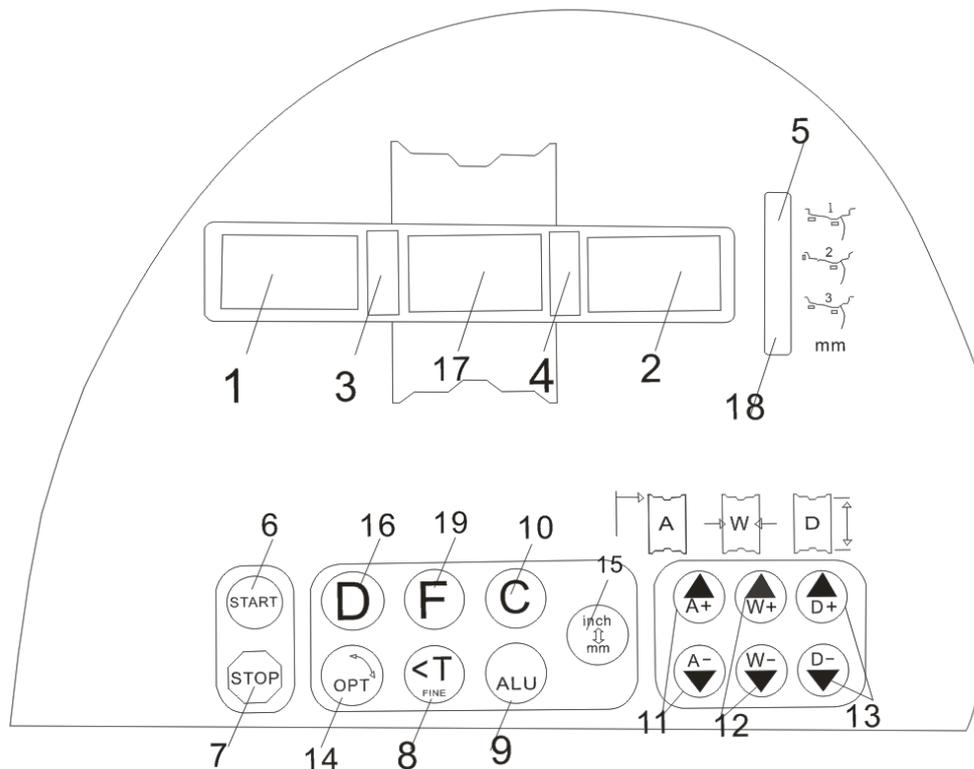


Figure 4-1

Панель управления

1. Отображение величины внутреннего дисбаланса или размера вылета
2. Отображение величины внешнего дисбаланса или диаметрального размера
3. Индикатор положения дисбаланса, внутри
4. Индикатор положения дисбаланса, снаружи
5. Индикатор режима коррекции "ALU"
6. Кнопка пуска
7. Кнопка аварийного останова
8. Выбор округления дисбаланса
9. Выбор правильного режима "ALU"
10. Кнопка для пересчета / самокалибровки
11. Кнопка, ручной ввод расстояния (a)
12. Кнопка, ручной ввод ширины (d)
13. Кнопка, ручной ввод диаметра (c)
14. Кнопка, оптимизация дисбаланса
15. Выбор размеров в дюймах / мм
16. Кнопка, самодиагностика и самокалибровка
17. Цифровой индикатор, величина "статического" дисбаланса или размер "ширины"
18. Индикатор, размеры в мм
19. Выбор "СТАТИЧЕСКОЙ" или "динамической" коррекции

УСТАНОВКА КОЛЕСА

Установка и демонтаж колеса

1.1 Проверка колеса

Колесо должно быть чистым, без песка или пыли на нем, и удалить все предыдущие противовесы колеса. Проверьте давление в шинах на соответствие номинальному значению, не деформировалась ли плоскость установки обода и крепежных отверстий.

1.2 Установка колеса

1.2.1 выберите оптимальный конус для центрального отверстия, если на ободе имеется центральное отверстие.

1.2.2 два способа установки колеса: А. положительное позиционирование, В. отрицательное позиционирование.

1.2.2.1 положительное позиционирование (см. рисунок а)

Положительное позиционирование обычно применяется для стальных и тонких дюралюминиевых дисков с небольшим внутренним захватом. Процесс установки: главный вал-установите подходящий конус (малый конец наружу) - установите колесо - установите плоскость обода внутрь) - установите быстроразъемную гайку.

1.2.2.2 отрицательное позиционирование (см. рисунок В)

Если внутреннее отверстие оправы большое и выбран самый большой конус. Процесс установки: главный вал-установите колесо-установите подходящий конус (большой конец наружу) - быстроразъемная гайка.

1.2.3 установить колесо и конус на главный вал. Убедитесь, что конус может зажать колесо, прежде чем закручивать гайку. Колесо может вращаться после плотного закручивания.

1.3 демонтаж колеса

1.3.1 демонтировать быстрый зажим

1.3.2 поднимите колесо, а затем снимите его с главной оси.

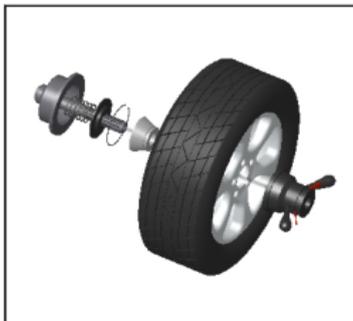


Рис. А



Рис. В

Примечание: не скользите колесом по главному валу, чтобы предотвратить истирание главного вала при установке и демонтаже колеса.

НАСТРОЙКА РАЗМЕРОВ

Предусмотрены два типа измерений:

- Стандартные колеса также действительны для режима коррекции 1" - 2".

- S, очень полезно для колес с коррекцией только на внутренней стороне.

1. СТАНДАРТНОЕ КОЛЕСО

Переместите датчик в положение измерения, как описано ниже. Во время движения датчика индикаторы гаснут, показывая, что датчик находится в неустойчивом положении.

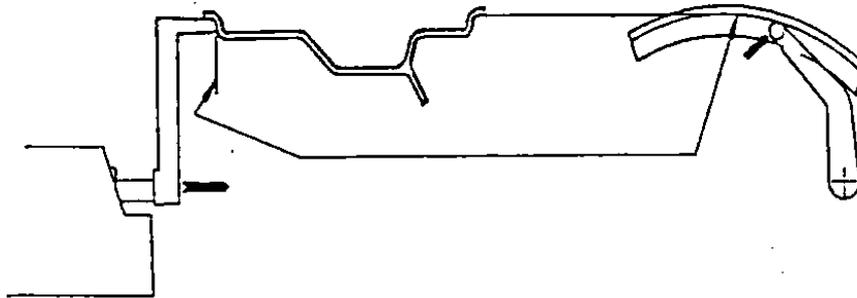


Рис. 1

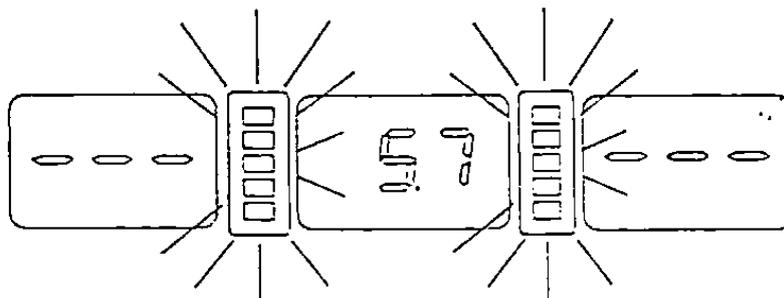


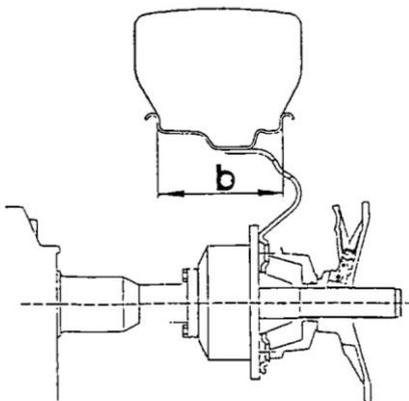
Рис. 2

Держите датчик неподвижным в течение примерно 2 секунд.

Индикация запоминания представлена на дисплее, как показано на рис. 3.

Переместите датчик обратно в положение 0 (автоматически измеренные значения появятся на дисплее).

Рис. 3



Вручную задайте ширину "b", которая обычно штампуются на ободе или измерьте размер "b" с помощью стандартного штангенциркуля

КОЛЕСА С ГРУЗАМИ ВНУТРИ (S)

Автоматический датчик используется следующим образом:

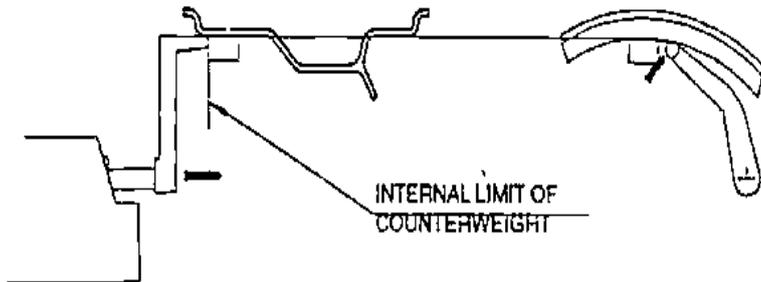


Рис. 4

- Переместите датчик в положение, показанное на Рис. 4. После запоминания (Рис.2) снова переместите датчик, как показано на рис. 5, внутрь колеса.

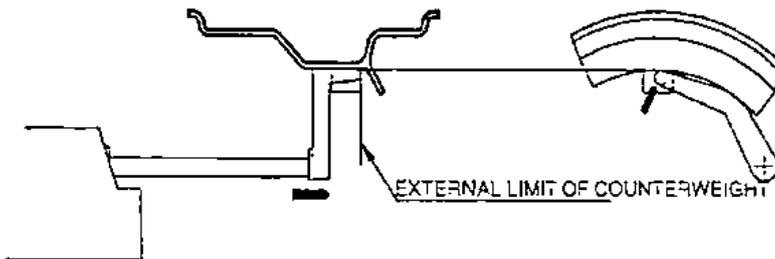


Рис. 5

- Держите датчик в положении около 2 секунд. Индикатор запоминания отобразится на дисплее, как показано на рис. 6

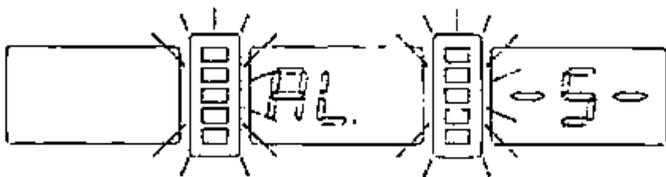


Рис. 6

- Верните датчик в положение "0". Измеренные "S" параметры отобразятся на дисплее.

РУЧНОЕ ИЗМЕНЕНИЕ РАЗМЕРОВ "S"

При необходимости можно вручную изменить размеры, измеренные в автоматическом режиме. Для этого следуйте рис. 7

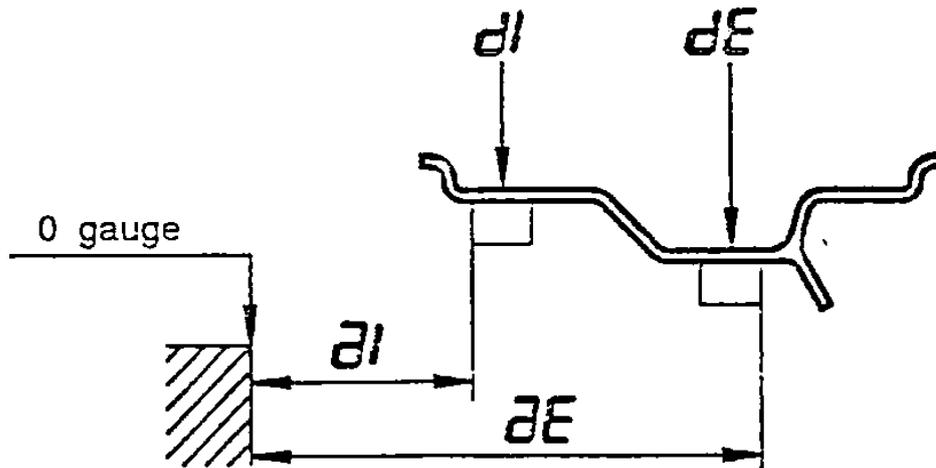
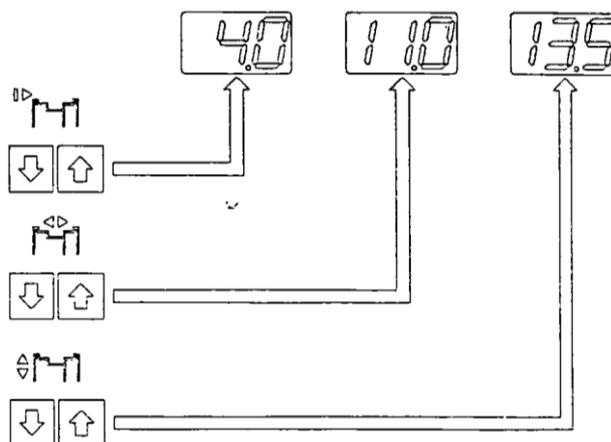


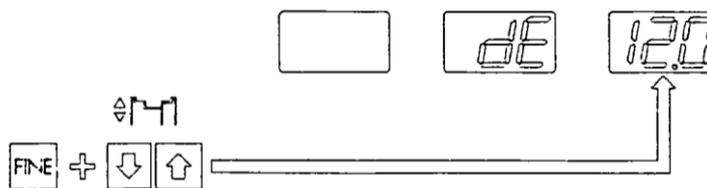
Рис. 7

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ:

1. Чтобы изменить "aI " нажмите
2. Чтобы изменить "aE " нажмите
3. Чтобы изменить "dl " нажмите



4. Чтобы изменить "dE " нажмите



Держите нажатой кнопку "FINE".

Рис. 8

При необходимости размеры могут быть введены или изменены вручную в соответствии со следующей процедурой:

РАССТОЯНИЕ:

- Предварительно заданное расстояние "а" на внутренней стороне колеса после его измерения специальным датчиком.
Шаг приращения 0,5 см.

ДИАМЕТР:

- Предварительно установите номинальный диаметр "d", нанесенный на шину.
Шаг размера:
- единица измерения мм: 12/13 мм
- единица измерения дюйм: 0,5'

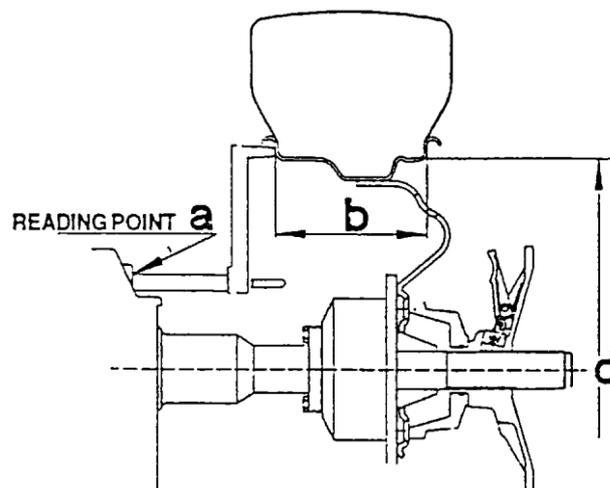


Рис. 9

ШИРИНА:

- Предустановка для автоматического режима измерения.

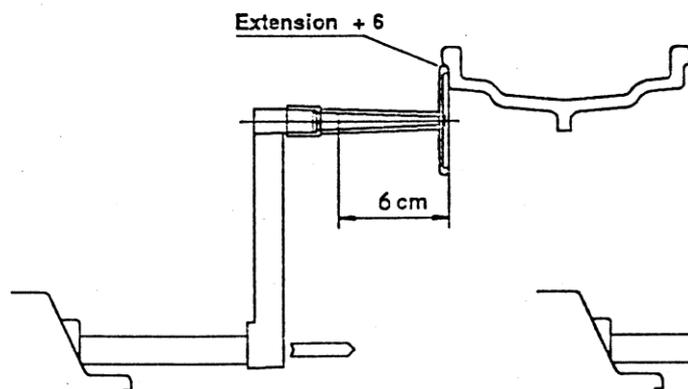
Ручная установка с расширением датчика (опционально)

Рис. 10

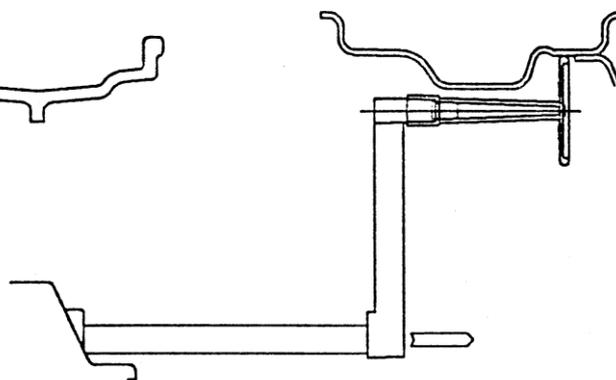


Рис. 10А

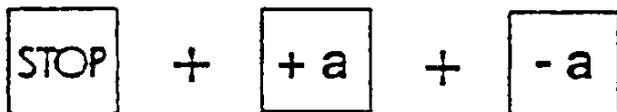
Расширение увеличивает диапазон измерений датчика на 6 см (рис. 10) и позволяет измерять расстояние также в том случае, когда обод имеет специальную форму (рис.10А).

Действуйте следующим образом:

- Установите удлинитель на линейку
- Переходите к измерению расстояния в режимах, описанных ранее.
- После считывания значения "а" на указателе сбросьте датчик до "0" и вручную установите значение "а+6".
- Нажмите диаметр и ширину вручную, как описано на рис. 9.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ФУНКЦИЯ:

Предварительная настройка запоминается также при выключении машины:

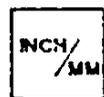


Единица измерения дисбаланса грамм / унций



Начать с закрытым кожухом

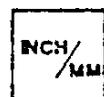
Предварительная настройка теряется при выключении машины:



Единица измерения ширины дюйм (из "настройки размеров")

Примечание: в дюймах включается каждая машина времени.

Светодиод 18 загорелся для выбора в мм



Единица измерения диаметра мм / дюйм (Из раздела "настройка размеров", выбрав диаметр)

Примечание: каждая машина начинает работу в дюймах.

Светодиод 18 загорелся для выбора в мм

БАЛАНСИРОВКА КОЛЕС

ИЗМЕРЕНИЕ ДИСБАЛАНСА

- Для выполнения измерительного вращения закройте защитный кожух (нажмите кнопку "Пуск", если функция "пуск с закрытым кожухом" не включена. Смотрите дополнительные функции)
- Через несколько секунд колесо приводится в движение и начинается новое торможение; величины дисбаланса остаются записанными на дисплеях 1 и 2.
- Подсвеченный светодиодный дисплей показывает правильное угловое положение, в котором должен располагаться противовес (положение 12 часов)
- На этом экране при легком нажатии клавиши " C " будут последовательно отображаться заданные размеры.

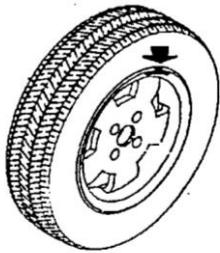


Рис. 11 Коррекция на внешней стороне

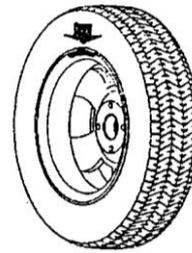


Рис. 12 Коррекция на внутренней стороне

ОТОБРАЖЕНИЕ ДИСБАЛАНСА

Нажмите кнопку "FINE" для отображения реального количества дисбаланса (Шаг 1 грамм / 0,1 унции)

- Приборы должны показывать "GUD" для количества дисбаланса менее 5 грамм (0,4 унции); для отображения остаточного дисбаланса нажмите "FINE"

Примечание: когда статический дисбаланс превышает 30 грамм / 1,1 унции, на дисплее "17" появляется надпись "OPT", в этом случае нажмите кнопку "14", и система автоматически переходит на второе вращение для оптимизации дисбаланса.

ПЕРЕСЧЕТ ДИСБАЛАНСА

- Установите новые размеры, следуя описанным выше процедурам.
- Не повторяя вращения, нажмите кнопку "C"
- Отображаются новые пересчитанные значения дисбаланса.

МИНИМИЗАЦИЯ СТАТИЧЕСКОГО ДИСБАЛАНСА

-Когда стандартные коммерчески доступные веса с шагом 5 каждые 5g, дисбаланс до 4g может остаться.

Ущерб от такого приближения бросается в глаза тем, что большая часть возмущений транспортного средства вызвана статическим дисбалансом. Компьютер автоматически указывает оптимальную сущность применяемых весов, аппроксимируя их в интеллектуальном режиме в соответствии с их положением. (Шаг 5 грамм / 0,25 унции)

- Нажмите "FINE", чтобы отобразить фактический дисбаланс. (Шаг 1 г/0,1 унции)
- Приборы показывают "0" для дисбаланса менее 5 г/0,4 унции; для отображения остаточного дисбаланса нажмите "FINE"

АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ КОЛЕС

Автоматическое положение колеса всегда выполняется с учетом положения дисбаланса снаружи. Когда производится измерение статического дисбаланса, позиционирование колеса происходит автоматически. Точность позиционирования прилб. ± 20 градусов для

колеса весом до 25 кг. Positionирование никогда не выполняется для колес диаметром менее 13 дюймов.

СТАТИКА-ALU

Доступные функции показывают, где разместить корректирующие веса в положениях, отличных от нормальных.

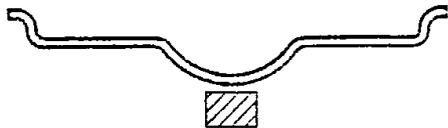
- Нажмите "ALU", чтобы выбрать необходимую «ALU» функцию, "F" для статической коррекции.

- Светодиод (5), когда он горит, четко показывает выбранное положение, как показано ниже на рис.13.

Суммы дисбаланса отображаются корректно на основе выбранной позиции коррекции.

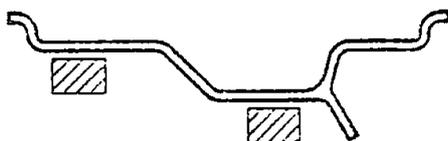


STANDART - балансировка стальных или легкосплавных дисков путем установки зажимных грузиков на края обода.



STATIC - статическая коррекция требуется для колес мотоциклов или когда невозможно разместить груз по обе стороны обода.

Примечание: положение баланса можно прочитать на индикаторе 3 или 4 - не имеет значения, который. Для значений дисбаланса, превышающих 30 грамм / 1,1 унции, на дисплее "1" появляется надпись "OPT"; можно нажать непосредственно на второй спин оптимизации дисбаланса.



ALU1 - балансировка легкосплавных дисков с скрытым нанесением клеевых грузов снаружи.



ALU2 - комбинированная балансировка: набивной груз внутри; скрытое нанесение клеевого груза снаружи. (Положение внешнего веса, как в ALU 1).

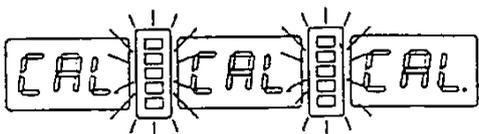
Рис. 13

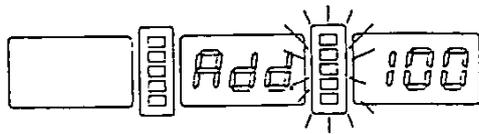
САМОКАЛИБРОВКА**КАЛИБРОВКА МАШИНЫ**

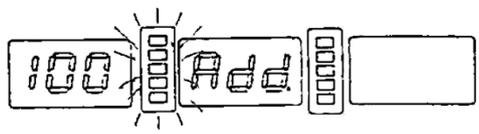
Выполните следующие действия для самокалибровки машины:

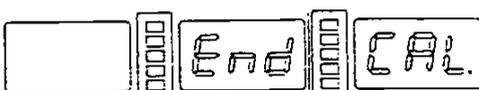
- Установите любое колесо на вал, даже если оно не сбалансировано; еще лучше, если оно среднего размера.
- Заранее установите точные размеры установленного колеса.

Примечание: установка неверных размеров может означать, что машина неправильно откалибрована, и поэтому все последующие измерения будут неверными до тех пор, пока не будет выполнена новая самокалибровка с правильными размерами.

Нажмите  +  ⇒  До тех пор, пока индикатор позиционирования не перейдет от мигания к постоянному состоянию.

Нажмите  ⇒  Добавьте вес 100 грамм на внешней стороне в положении 12 часов.

PRESS  ⇒  Снимите 100 грамм с внешней стороны, затем добавьте внутри в положении 12 часов.

Нажмите  ⇒ 

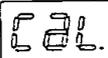
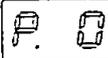
ТЕПЕРЬ, ПОЖАЛУЙСТА, СНАЧАЛА УРАВНОВЕСЬТЕ КОЛЕСО, А ЗАТЕМ СНОВА ВЫПОЛНИТЕ КАЛИБРОВКУ, КАК ОПИСАНО ВЫШЕ.

Нам нужно сделать две калибровки, первый раз с любым колесом, второй раз обязательно с отбалансированным.

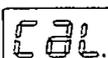
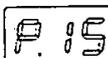
- Снимите главный груз с колеса и уравновесьте колесо в соответствии с ранее описанными процедурами.

Значение, измеренное машиной с помощью этого цикла самокалибровки, автоматически запоминается в специальной памяти, которая сохраняет их даже при выключении машины. Следовательно, когда машина снова включена, она готова работать правильно. Однако самокалибровку можно проводить в случае необходимости или при наличии некоторых сомнений в том, что машина работает правильно.

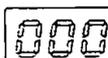
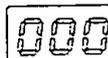
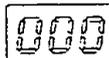
АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДАТЧИКИ**ДАТЧИК РАССТОЯНИЯ**

Нажмите  +  ⇒   

- Переместите линейку в положение "0" и, удерживая его в нужном положении, нажмите

 ⇒   

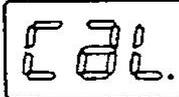
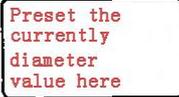
- Переместите датчик в положение "15" и нажмите

 ⇒   

Переместите датчик обратно в положение сброса. Этот шаг – заключительный.

Проверка: переместите датчик в любое положение и удерживайте его, когда средний экран покажет 5.7, отпустите датчик. Отображаемое значение расстояния должно совпадать с расстоянием, проведенным вытянутой линейкой.

ДАТЧИК ДИАМЕТРА

Нажмите  +  ⇒   

Пожалуйста, установите текущее значение диаметра, переместите наконечник датчика в положение измерения (край обода) и удерживайте его.

И нажмите ALU дважды, переместите датчик обратно в положение сброса. Этот шаг – заключительный.

Проверка: переместите наконечник датчика в положение измерения и, удерживая его, когда средний экран покажет 5.7, отпустите датчик. Отображаемый диаметр должен совпадать с фактическим диаметром шины колеса.

- Переместите датчик в исходное положение.
- Балансировочный станок готов к работе.

В случае неправильного ввода во время калибровки датчика диаметра нажмите кнопку стоп, чтобы удалить его.

САМОДИАГНОСТИКА

Нажмите кнопку **D**,

система проводит проверку на корректность работы дисплеев и светодиодов платы ПК, в конце которой на дисплее появляется надпись "POS", обозначающая "17". В этот момент датчик положения можно проверить на правильность работы.:

- Постепенно двигайте колесо. Светодиод "1" должен начать мигать. При переключении из режима сброса на дисплее "2" (через каждые 360 градусов) должна появиться формулировка "- 0 -".
- Когда колесо перемещается в требуемом направлении вращения, светодиод "2" должен оставаться горящим.

Нажмите кнопку **ALU**

- На дисплее появляется цифра "1", которая изменяется при перемещении датчика расстояния и представляет собой эталон для калибровки потенциометра, используемого при автоматическом измерении расстояния (только для специалистов).
- Можно переключиться на функцию калибровки дальномера, нажав одновременно кнопки **STOP** и **FINE**.

Нажмите кнопку **ALU**

- На дисплее появляется цифра "1", которая изменяется при перемещении датчика диаметра и представляет собой эталон для калибровки потенциометра, используемого при автоматическом измерении диаметра (только для специалистов).
- Можно переключиться на функцию калибровки датчика диаметра, нажав одновременно кнопки **STOP** и **FINE**.

Нажмите кнопку **ALU** для завершения функции автоматической диагностики, такая функция может быть прервана в любой момент нажатием кнопки **C**.

ОШИБКИ

Во время работы машины могут возникать различные аномальные условия. При обнаружении микропроцессором, они выводят на дисплей номер ошибки:

Код	Значение	Причина	Способ устранения
Err1	Главный вал не вращается или не получает сигнал поворота	1.неисправность двигателя 2.неисправность датчика положения 3.неисправность платы питания 4.неисправность компьютерной платы 5.Станок не подключен	1.Заменить двигатель 2.Заменить датчик положения 3.Заменить плату питания 4.Заменить основную плату 5.Проверить кабель питания
Err2	Маленькая скорость вращения	1. неисправность датчика положения 2.колесо установлено не плотно или колесо слишком легкое 3.неисправность двигателя 4.приводной ремень слишком свободный или слишком тугий 5.неисправность компьютерной платы	1. заменить датчик изменения положения 2. плотно установите колесо на место 3.замените мотор 4.отрегулируйте эластичность приводного ремня 5.бортовой компьютер заменить
Err3	Неверный расчет	Сумма дисбаланса выходит за пределы расчетного диапазона	Повторите самокалибровку или измените плату компьютера
Err4	Обратное вращение вала	1.неисправность датчика положения 2.неисправность компьютерной платы	2.Заменить датчик положения 3.Заменить основную плату
Err5	Защитный кожух не опускается	Перед нажатием START, защитный кожух не опущен Неисправен концевик Неисправность компьютерной платы	1.следуйте правильному методу работы 2.Заменить концевик 3.Заменить основную плату
Err 7	Потеряны данные сенда	1. отказ самокалибровки 2.неисправность компьютерной платы	1. повторите самокалибровку 3.Заменить основную плату
Err8	Сбой памяти самокалибровки	1.не зажимайте 100 грамм на оправе при самокалибровке 2.неисправность платы питания 3.неисправность компьютерной платы 4.неисправность датчика давления 5.Станок не подключен	1. следуйте правильному методу, чтобы повторить самокалибровку. 2.Заменить датчик положения 3.Заменить плату питания 4.Заменить основную плату 5.Проверить кабель питания

ПРОТИВОРЕЧИВЫЕ ПОКАЗАНИЯ ДИСБАЛАНСА

Иногда после балансировки колеса и снятия его с балансировочного станка, а затем снова установки его на балансировочный станок, обнаруживается, что колесо не сбалансировано.

Это не зависит от неправильной индикации машины, а только от неправильной установки колеса на переходнике, т. е. в двух установках колесо приняло различное положение относительно оси вала балансировочного станка.

Если колесо установлено на переходнике с винтом, то вполне возможно, что винты не были правильно затянуты - они должны быть затянуты один за другим поперек или же (как это часто бывало) отверстия были просверлены на колесе с слишком большим допуском.

Небольшие погрешности, до 10 грамм (4 унции), считаются нормальными для колес, зафиксированных конусом; погрешность обычно больше для колес, зафиксированных винтами или шпильками.

Если после балансировки, когда колесо устанавливается на транспортное средство, оно все еще не сбалансировано, это может быть связано с дисбалансом тормозного барабана автомобиля или очень часто из-за отверстий для винтов обода и барабана, просверленных иногда с слишком широкими допусками. В таком случае может быть целесообразна переналадка с помощью балансировочного станка с установленным колесом.

РЕГУЛЯРНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед выполнением любой операции отключите устройство от сети.

РЕГУЛИРОВКА НАТЯЖЕНИЯ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ

1. Снимите полку держателя грузов осторожно, чтобы не оторвать электрические соединения.
2. Слегка ослабьте четыре винта крепления двигателя. Затем смещайте двигатель до тех пор, пока ремень не будет правильно натянут.
3. Тщательно затяните 4 крепежных винта двигателя. Проверьте затем, когда ремень работает, нет никакого бокового отклонения.

ЧТОБЫ ЗАМЕНИТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ

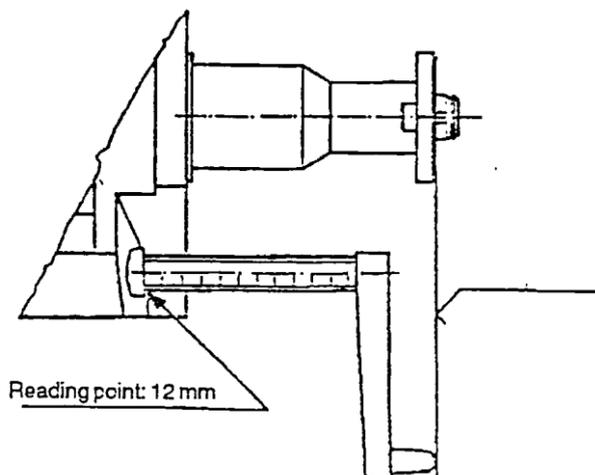
Снимите полку держателя грузов, чтобы получить доступ к плате питания ПК и двум оплавленным предохранителям, если неисправность сохраняется, обратитесь к производителю или дилеру.

ПРОВЕРЬТЕ И ОТКАЛИБРУЙТЕ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДАТЧИКИ РАССТОЯНИЯ / ДИАМЕТРА

ПРОВЕРКА

Проверьте это с помощью линейки для измерения расстояния до колеса.

Отсчитывает 12 см как измерение расстояния до фланца вала. Если градуированная шкала изменена, расположите ее с помощью линейки, обозначающей 12 в фиксированном пределе индекса (точка отсчета), когда наконечник совпадает с плоскостью фланца вала.



КАЛИБРОВКА ПОТЕНЦИОМЕТРА РАССТОЯНИЯ

- Снимите полку держателя грузов и установите ее на стержень датчика.
 - Открутите установочные винты, крепящие шкив к валу потенциометра.
 - Выбрать самодиагностику нажатием кнопки "16", D.
 - После проверки правильности работы дисплея нажмите ALU
- Формулировка "dIS "появляется на дисплее" 17", в то время как на дисплее" 1" появляется число, которое изменяется при перемещении датчика расстояния и представляет собой эталон для калибровки потенциометра.
- При полностью втянутом датчике поверните вал потенциометра, удерживая шкив неподвижно, пока не будет считано наименьшее возможное число (00)
 - Увеличьте на 4 и снова затяните установочные винты, крепящие шкив на валу.

КАЛИБРОВКА ПОТЕНЦИОМЕТРА ДИАМЕТРА

- Нажмите ALU после проведения калибровки потенциометра расстояния.
 - Слово " dIA " появляется на левом дисплее, в то время как на правом дисплее появляется число, которое изменяется при повороте датчика и представляет собой разницу для калибровки потенциометра.
 - Выньте потенциометр диаметра из измерительного стержня после ослабления крепежного винта.
 - Слегка вытяните стержень датчика и поместите его локатор на вал машины очень близко к основанию.
 - Поверните вал потенциометра блока 34 считывания на дисплее, затем снова установите потенциометр в правильное рабочее положение.
 - Зафиксируйте потенциометр с помощью относительного установочного винта.
- Нажмите "ALU", чтобы выйти из функции после калибровки.

Примечание: функция может быть прервана во время любой фазы, нажав кнопку "C".

ПРОВЕРЬТЕ ДАТЧИК ПОЛОЖЕНИЯ

Чтобы проверить работоспособность датчика положения, выполните следующие действия;

1. Убедитесь, что ни один из трех фотоэлементов не трется о фазовый диск и не сбрасывает зуб.

2. Используя вольтметр, установленный на VdC. шкалу, проверьте следующие напряжения:

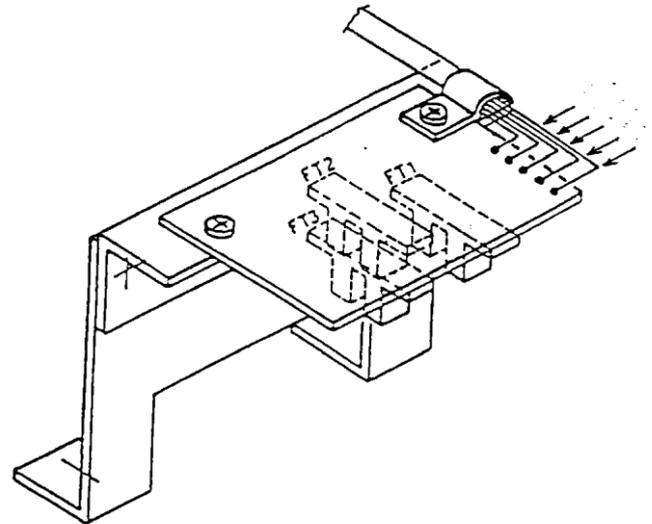
* Между Землей и красным проводом + 5В постоянного тока устойчиво

* Между Землей и желтым проводом (сброс) +4,5-4,8 VdC когда зуб сброса - это фотоэлемент.

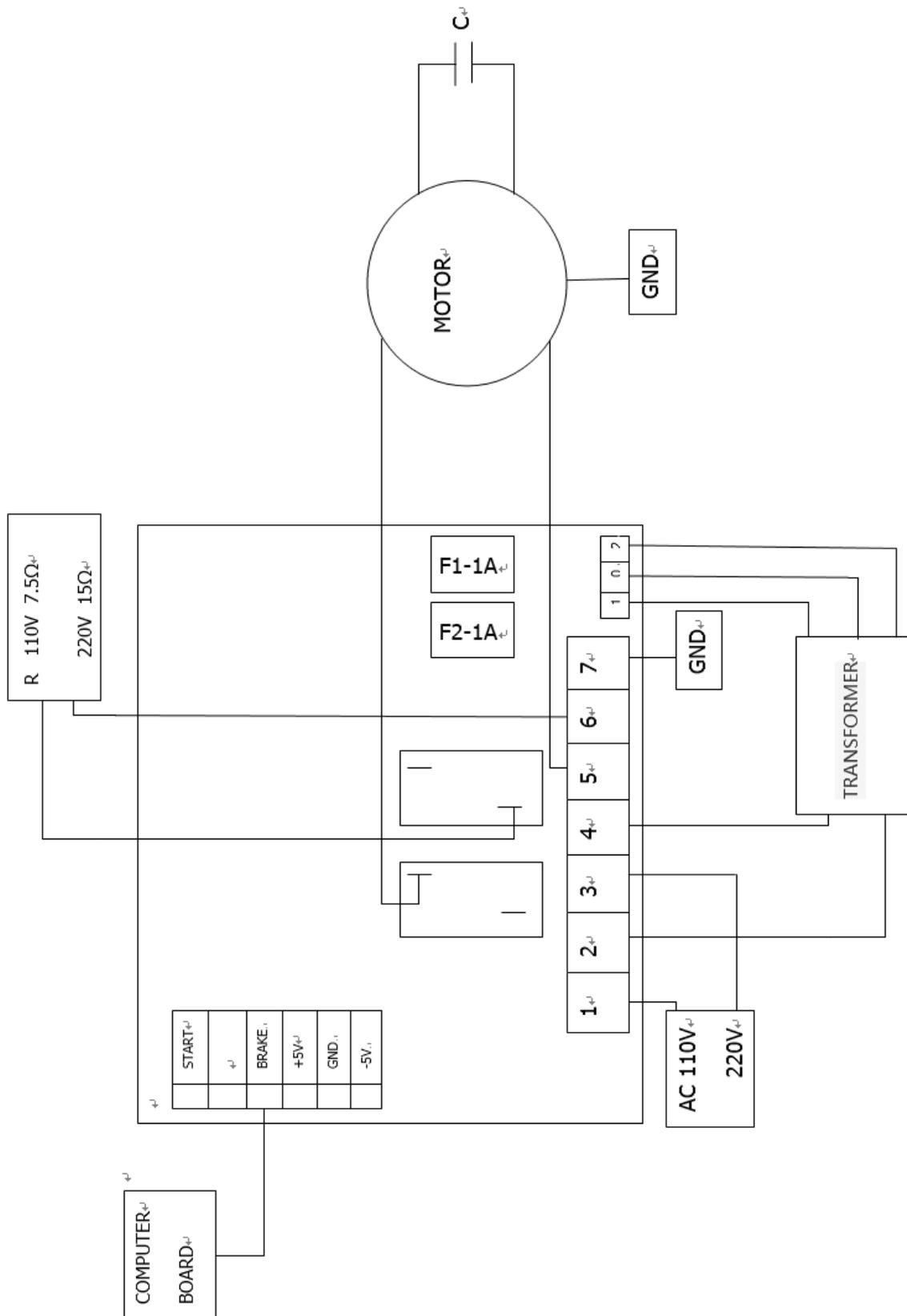
* Между Землей и зеленым проводом (часами) и между Землей

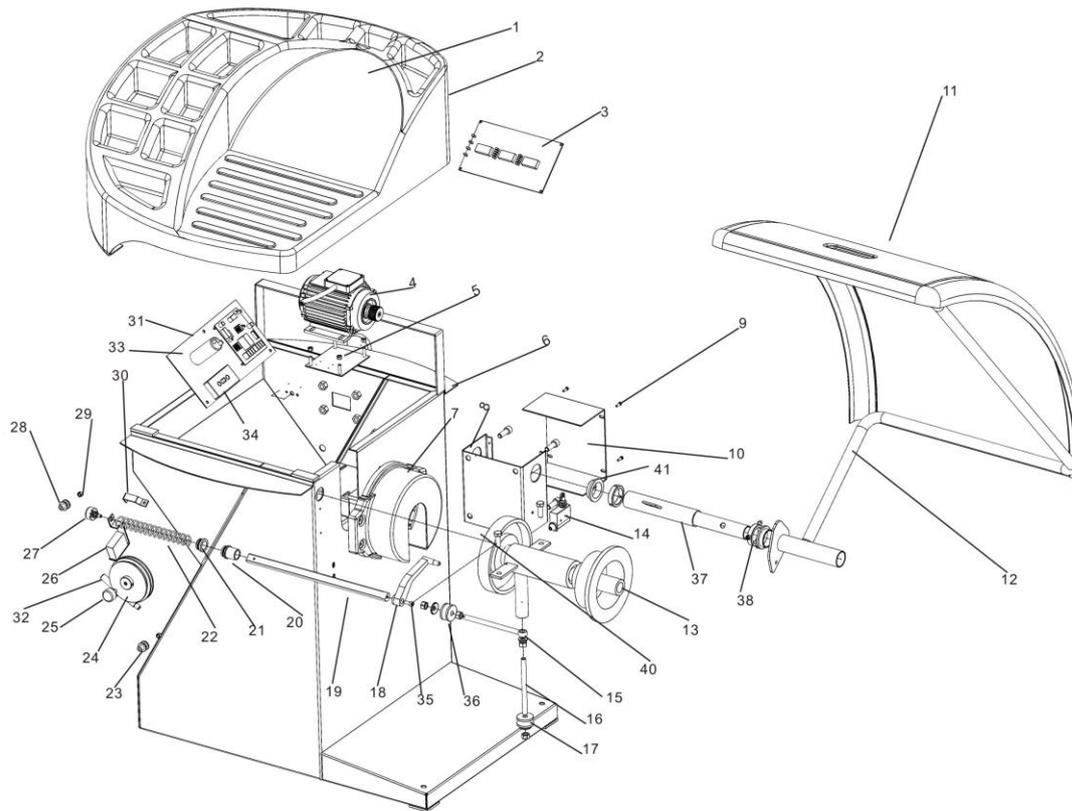
и белым проводом (U/D), когда вал машины поворачивается очень медленно, должно быть изменение напряжения от "0" до 4,5/4,8 Vd.c.

Примечание: когда датчик положения требует замены, снимите только плату ПК после откручивания двух крепежных винтов; поскольку монтажный кронштейн не перемещается, перемещение становится проще.



Примечание: функция может быть прервана во время любой фазы, нажав кнопку "С".





1	keyboard
2	tools-tray
3	main board
4	motor
5	motor holder
6	main body
7	main shaft cover
8	cover hood box
9	screw
10	cover hood box
11	cover hood
12	cover hood hold
13	main shaft
14	limited switch
15	nuts
16	screw
17	sensor
18	handle bar
19	rim distance gauge
20	plastic bush

21	plastic bush
22	spring
23	cable quadrant roller
24	cable quadrant
25	sensor
26	holder
27	sensor
28	cable quadrant roller
29	nuts
30	holder
31	power board
32	tools hang
33	capacitance
34	electric resistance
35	screw
36	sensor
37	sensor
38	ring
40	position pick-up board
41	ring