



ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТЕНД

Инструкция по эксплуатации и
обслуживанию

BRANN T324

BRANN



ООО "ГАРАНТ"
г. Москва Щёлковское шоссе, д.100, к.1, офис 3075

Тел. +7 495 728 33 80
Факс +7 495 728 33 82
E-mail: info@garant-techservice.ru

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|-------|
| 1. Введение..... | |
| 2. Предупреждающие наклейки и их расположение..... | |
| 3. Технические характеристики..... | |
| 4. Транспортировка..... | |
| 5. Распаковка и осмотр..... | |
| 6. Требования к рабочему месту..... | |
| 7. Расположение и установка..... | |
| 8. Подключение электрики и пневматики..... | |
| 9. Наладка..... | |
| 9.1 Отжим резины от диска..... | |
| 9.2 Демонтаж покрышки..... | |
| 9.3 Монтаж покрышки..... | |
| 10.Накачка колеса..... | |
| 11.Перемещение стенда..... | |
| 12.Обслуживание..... | |
| 13.Таблица устранения неисправностей..... | |
| 14.Детализировка..... | |
| 15.Электрическая и пневматическая схемы..... | |

1. Введение

Данная инструкция является важной частью установки. Пожалуйста, внимательно прочтите ее и аккуратно храните.

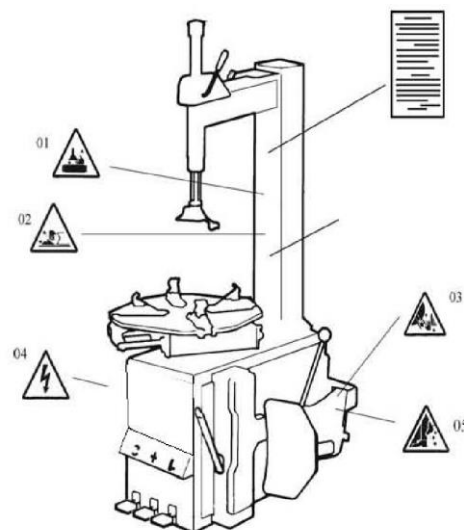
Пожалуйста, сохраните данное руководство, для дальнейшего правильного обслуживания шиномонтажного станда.

Внимание: Эту машину можно использовать только для монтажа, демонтажа и накачки шин в указанном объеме работ, но не для каких-либо других целей. Производитель не несет ответственности за ущерб или вред, причиненный по причине неправильного обращения или по причине использования не по назначению.

Правила безопасности:

С этой машиной должен работать специально обученный персонал, тот кто уже внимательно прочитал руководство, или у кого есть опыт эксплуатации подобных стандов. Любые изменения, выходящие за рамки использования данного станда без разрешения производителя или не по словам руководства, могут привести к неисправности и повреждению станда, производитель имеет право аннулировать гарантию на дальнейшее использование. Если некоторые части повреждены, пожалуйста, замените их согласно списку запасных частей.

(**Внимание:** гарантия один год после производства с даты поставки; гарантия исключает Быстроизнашиваемые запасные части).



2. Предупреждающие наклейки и их расположение

- 01 Не кладите руки под монтажную/демонтажную головку во время работы;
- 02 При зажиме диска не помещайте руку и другую часть тела между зажимным устройством и диском;
- 03 Держите руки подальше от разбортовочного устройства при нагнетании воздуха;
- 04 Убедитесь и проверьте оснащение системы хорошей заземляющей цепью;
- 05 При разбортировке нож будет очень быстро двигаться влево, и оператор не должен стоять между ножом и шиной.

Предупреждающие знаки безопасности

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

T324



Осторожно:

Когда предупреждающие знаки безопасности повреждены, пожалуйста, восстановите их оперативно!

Если наклейка нечеткая или ее нет, нужно наклеить новую. Не позволяйте ставить какие-либо предметы, которые могут скрыть предупреждающие знаки безопасности.

Клиенты могут самостоятельно установить предупредительные надписи (как справа на картинке) в любой необходимой позиции.



WARNING

3. Технические характеристики

| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Внешний зажим | 10" – 19" |
| Внутренний зажим | 12" – 24" |
| Максимальный диаметр колеса, мм | 1040 (41") |
| Максимальная ширина колеса, мм | 355 (14") |
| Рабочее давление, Бар | 8 - 10 |
| Электропитание, В | 220 (1Ф)/380 (3Ф) |
| Мощность двигателя, кВт | 0,75/0,55/1,1 |
| Сила отжима, Нм | 1078 |
| Габаритные размеры, мм | 960x760x930 |

Производитель: Shanghai Flying Automotive Equipment Co., Ltd / Шанхай Флаинг Аутомотив Эквипмент Ко. ЛТД.

Адрес производителя: 5E, No.1068, Wuzhong Road, Shanghai, P.R.C., Китай

Контактная информация для связи с производителем: телефон +862161458269/ факс +862161458248

Импортер: ООО «Гарант» www.garant-techservice.ru

Телефон: +74957283380 / +74953283382

Дата изготовления указана на маркировке упаковки.

Замечание:

Размеры обода определяются по вышеприведенной таблице, основанной на железных дисках. Алюминиевые диски толще, чем железные диски, поэтому размеры обода, приведённые выше только для справки.

Следующие версии стендов могут быть оснащены устройством быстрой накачки шин (по желанию клиента), модель с IT-суффиксом.

4. Транспортировка

При транспортировке стенд должен быть в оригинальной упаковке и размещен в соответствии с отметками на упаковке. Транспортировка упакованного стенда должна осуществляться с помощью соответствующего тоннажу погрузчика. Место подъезда погрузчика вилами показано на рис. 1.

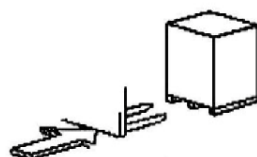


Рис. 1

5. Распаковка и осмотр

Вытащить все гвозди, которыми стенд крепится на паллете; распаковать из коробки. Проверьте и убедитесь, что все детали в списке запасных частей на месте. Если какие-либо части отсутствуют или сломаны, пожалуйста, не используйте стенд и обратитесь к производителю или дилеру как можно скорее.

6. Требования к рабочему месту

Выберите рабочее место в соответствии с правилами безопасности. Подключите электропитание и источник воздуха в соответствии с инструкцией, рабочее место должно хорошо проветриваться; для нормальной работы стенда, требуется минимум свободного пространства от каждой стены, как показано на рис. 2. При установке его на открытом воздухе, он должен быть защищен навесом от дождя и солнца.

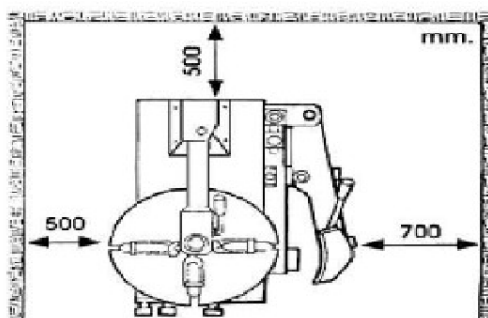


Рис. 2

Внимание: Запрещается использовать во взрывоопасной среде!

7. Расположение и установка

1. Отвинтите гайки внизу, установите стенд и выровняйте его по горизонтали. Установите стенд на анкерные болты и убедитесь, что стенд стабилен. Убедитесь, что система оснащена хорошей заземляющей цепью для предотвращения утечки тока.

2. Отвинтите гайку на корпусе стенда **В**, как показано на рис. 3.

Поднимите колонну **С**; смонтируйте её на корпусе стенда **В** с помощью гайки через болт, расположенный на корпусе **В**. Если колонна становится шаткой после определенного периода использования, сразу же крепко затяните гайки их. В противном случае в результате может произойти повреждение шин.

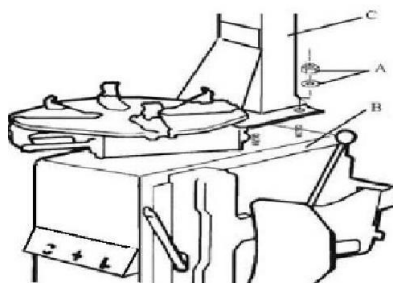


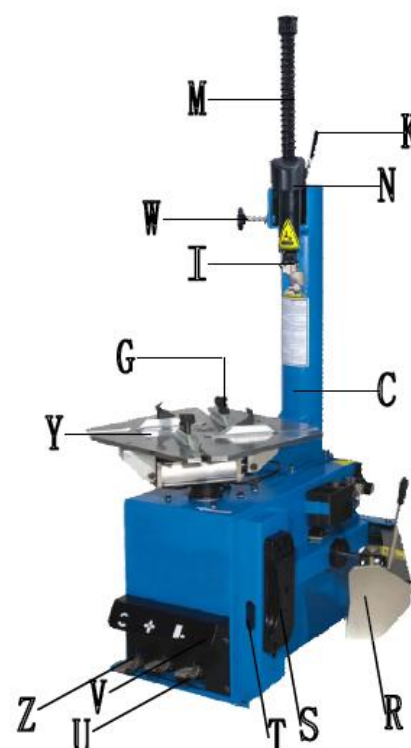
Рис. 3

8. Подключение электрики и пневматики

Осторожно: Перед установкой и подключением, убедитесь, что мощность электроэнергии соответствует техническим данным стенда. Все установки электрических и пневматических устройств должны выполняться квалифицированным персоналом.

Подключите разъем сжатого воздуха, который находится с правой стороны стенда, с помощью сжатого воздуха системы. Электрическая сеть, к которой подключается стенд, должна иметь защиту предохранителями и хорошее внешнее покрытие защитных заземлений. Установите стабилизатор напряжения в сети электропитания, ток утечки находится на 30А.

Предупреждение: В комплектацию стенда не входит электрическая вилка для подключения к электросети, пользователь должен самостоятельно подключить



электрическую вилку питания не менее 16А, а также в соответствии с электропитанием стенда.

9. Наладка



Педаль вращения поворотного стола (**Z**)



Педаль отрыва борта (**U**)



Педаль зажима/разжима колеса (**V**)

- 1) Понажимать педаль вращения поворотного стола (**Z**), поворотный стол (**Y**) вращается по часовой стрелке, поднимите педаль вращения поворотного стола (**Z**), поворотный стол (**Y**) вращается против часовой стрелки.
- 2) Нажать педаль отрыва борта (**U**), лопата (**R**) отжимного цилиндра двигается в направлении стенда, при отпускании педали лопата (**R**) отжимного цилиндра двигается в направлении от стенда.
- 3) Нажать педаль зажима/разжима колеса (**V**), зажимные кулачки зажимают колесо, при ещё одном нажатии колесо разжимается. Если педаль находится в среднем положении, то зажимы перестают двигаться.

Процесс шиномонтажа состоит из трёх частей:

- 1) Отжим шины от диска;
- 2) Демонтаж шины;
- 3) Монтаж шины.

Внимание: Перед выполнением каких-либо операций, не носите свободную одежду, носите защитные очки, перчатки и нескользящую обувь. Убедитесь в отсутствии воздуха в шинах и снимите все грузики с обода колеса.

9.1 Отжим резины от диска

Поместите шину между лопатой разбортировочного устройства (**F**) и прижимным фиксатором шины (Рис.5). Затем нажмите педаль отжима (**U**) шины, чтобы отделить диск от шины. Повторите ту же операцию с другими частями шины, чтобы полностью отделить шину от диска.

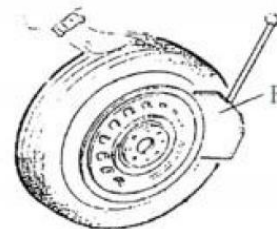


Рис. 5

9.2 Демонтаж покрышки

Убедитесь, что все грузики на ободе колеса были удалены, а также полностью выпущен воздух из колеса. Используйте консистентную смазку (или аналогичную смазку) по кругу борта колеса. Работа без смазки может привести к сильному износу шин.

Методы зажима колеса как показано ниже может осуществляться двумя способами:

а - зажать колесо снаружи:

С помощью педали зажима (**V**) колеса подведите 4 зажимных кулачка ближе к середине, по эталонной шкале на поворотном столе (**G**); положите колесо на поворотный стол, удерживайте диск, и нажмите педаль зажима (**V**) колеса до упора, пока колесо не зажмётся 4-мя зажимными кулачками.

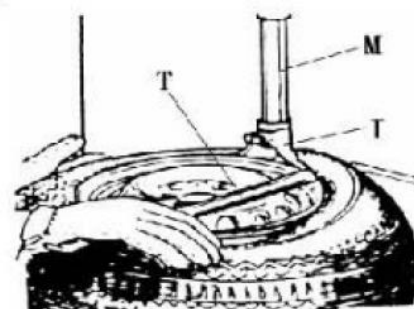
б - чтобы зажать колесо изнутри:

Нажмите на педаль зажима колеса и пусть все 4 зажимных кулачка (**G**) будут закрыты. Установите колесо на поворотном столе и надавите на педаль (**V**) зажима колеса, чтобы открыть зажимы, тем самым зафиксировать колесо на месте.

Внимание: Убедитесь, что колеса надежно закреплены четырьмя зажимными кулачками перед следующим шагом.

Установите шестигранный вал (**M**) в рабочее положение, чтобы инструмент для демонтажа был близко к диску колеса рис. 6. И с помощью маховика вытолкните консоль, а затем с помощью блокирующей ручки (**K**) заблокируйте. Инструмент для демонтажа автоматически создаст небольшой зазор (2-3 мм). С помощью рычага продолжайте демонтаж, пока кромка не достигнет выступа инструмента для демонтажа (**I**) рис. 6. Нажмите педаль поворотного стола, чтобы повернуть поворотный стол по часовой стрелке, пока вся кромка не будет отделена полностью.

При работе с колесом с камерой, чтобы избежать повреждения камеры, при демонтаже нужно держать выпускное отверстие шины в 10 см от правой стороны инструмента для демонтажа.



Внимание: цепи, браслеты, свободная одежда и все остальное расположенное близко к вращающимся частям может нанести вред оператору.

9.3 Монтаж покрышки

Осторожно: Перед монтажом шины убедитесь, что шина и обод колеса имеют одинаковый размер.

Чтобы избежать каких-либо повреждений, смазать борт шины и обод колеса смазкой, рекомендованной производителем. Поставить шину и проверить состояние.

Осторожно: при зажиме обода колеса, не кладите ваши руки на колеса, чтобы избежать травм во время этой операции.

Нажмите вниз шестигранный вал, чтобы переместить ручку для демонтажа для контакта с диском и заблокируйте. Левая кромка над хвостом инструмента для демонтажа и правая кромка будут расположены под передним концом инструмента для демонтажа (рис. 21), по часовой стрелке поверните поворотный стенд, чтобы направить нижнюю кромку в слот отсоединения шины.

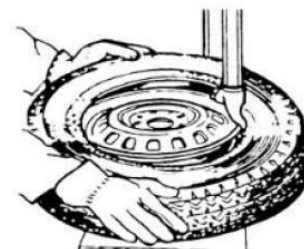


Рис. 7

10. Накачка колеса

Важно: При накачке шин, пожалуйста, будьте внимательны и следуйте порядку работ. Убедитесь, что система подачи воздуха в порядке.

Взрыв шины может быть вызван следующим:

- 1) обод колеса и шины не такого же размера;
- 2) крышка или обод колеса имеют повреждения;
- 3) инфляционное давление в шинах на максимум, давление, рекомендованное производителем;
- 4) оператор не соблюдает правила безопасности;

Пожалуйста, работайте следующим образом:

- 1) удалите крышку клапана от штока клапана;
- 2) убедитесь, что воздушная форсунка нажата полностью на резьбу клапана.
- 3) убедитесь, что шина и обод колеса имеют одинаковый размер;
- 4) смажьте оба борта шины и обод колеса, дополнительной смазкой, если это необходимо;

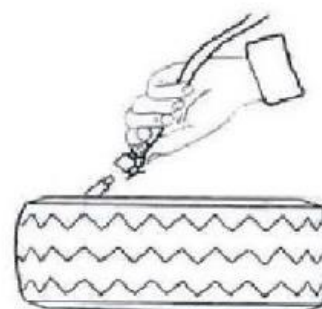


Рис. 8

- 5) В процессе накачки необходимо несколько раз включать пистолет для накачки, чтобы убедиться, что давление, указанное на манометре, не выходит за рамки, указанные производителем. Повторите операции, пока обод не будет зафиксирован, необходимо принять особые меры при накачивании с выпуклым ободом или двойным выпуклым ободом;

б) продолжать накачку и регулярно проверять давление воздуха до достижения необходимого давления.

Примечание:

Никогда не превышайте максимальное давление, которое дается производителем шины.

При накачке шин, пожалуйста, будьте внимательны. Держите руки и вообще держитесь подальше от шины.

Только специально обученные лица имеют разрешение на выполнение операций, не позволяйте другим управлять или быть рядом с шиномонтажным станком.

11. Перемещение станда

Пожалуйста, используйте вилочный погрузчик для перемещения станда. Отключите шиномонтажный станд от источников питания электроэнергией и пневматики, подъем осуществлять на паллете. Затем подключить шиномонтажный станд в новом месте и закрепите его.

Примечание: место, выбранное для крепления шиномонтажного станка должно соответствовать правилам безопасности.

12. Обслуживание

Внимание: Выполнять техническое обслуживание может только квалифицированный персонал. Отсутствие техобслуживания может повлиять на работу и надежность установки, и персонал или оператор, находящиеся рядом с ней, могут пострадать.

Внимание: Прежде, чем начать, отключите электричество. Также отключите подачу воздуха, переведите переключатель подачи воздуха в нерабочее положение и полностью выпустите оставшийся воздух из установки нажатием педали отрыва борта несколько раз.

- Чистите станд каждый день после работы. Убирайте грязь с поворотного стола дизельным маслом раз в неделю и смазывайте пластины скольжения и зажимы.
- Следующее техническое обслуживание должно быть сделано, по крайней мере, через месяц:

Периодически проверяйте уровень смазки в устройстве лубрикатора. Если уровень масла ниже отметки, пожалуйста, вовремя добавьте смазку SAE30. ткрутите винт (E) шестигранным ключом.

- периодически проверять, чтобы через каждые 4-5 нажатий педали в масленку падала капля масла. В обратном случае отверткой отрегулируйте работу масленки через винт (9) рис. 9

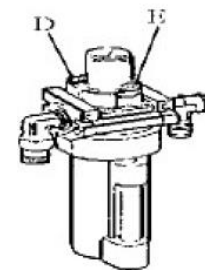


Рис. 9

Примечание: После первых 20 дней работы, вновь затяните винты (B) зажимного механизма на поворотном столе (Рис. 10).

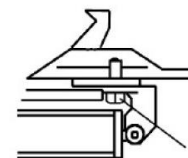


Рис. 10

Примечание: Периодически проверяйте и регулируйте натяжение ведущего ремня. Правильно отрегулируйте регулировочную гайку для достижения правильного натяжения (рис. 11).

Внимание: отключите машину от электропитания и пневмолинии.

Примечание: если шестигранный вертикальный стержень не блокируется или не соответствуют требованию 2-3мм между монтажной головкой и ободом, пожалуйста, настройте шестигранную стопорную пластину, см. рис. 12 и отрегулируйте её (X).

Примечание: для того, чтобы добиться надежного отжима резины от диска, действовать следующим образом, чтобы сохранить клапаны в чистом виде:

1. Снять левую боковую крышку корпуса станка, открутив два винта;
2. Ослабьте глушители (A) клапана, которые относятся к педали открытия и закрытия зажимов колеса и педали отжима борта; (рис. 13)
3. Почистить глушители сжатым воздухом, пожалуйста, замените их в соответствии со списком запасных частей, если он поврежден. (Рис. 13)

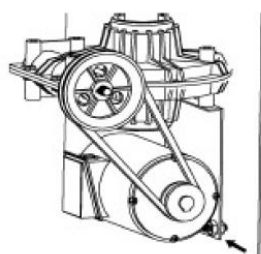


Рис. 11

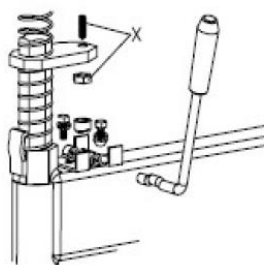


Рис. 12

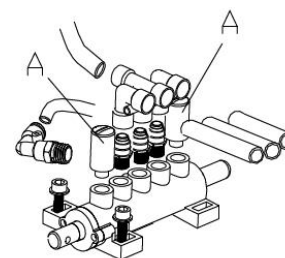


Рис. 13

Хранение

В случае, если станок необходимо хранить в течение длительного периода, необходимо отключить его от источников питания.

Смазать детали, которые могут быть повреждены в случае окисления:

- направляющие

- щели

Слить остающееся масло/пневматическую жидкости. Обвернуть станок в защитный материал, чтобы защитить его внутреннюю часть от пыли.

Утилизация

Если Вы решили больше не использовать станок, его необходимо отключить от источников питания.

Так как он относится к особому типу отходов, надо разобрать его на одинаковые части и утилизировать в соответствии с действующими нормами.

13. Таблица устранения неисправностей

| НЕИСПРАВНОСТЬ | ПРИЧИНА | РЕШЕНИЕ |
|--|--|--|
| Поворотный стенд вращается в одном направлении. | Сгорел контакт универсального переключателя | Замените универсальный переключатель |
| Поворотный стенд не вращается | Ремень поврежден Ремень слишком свободно натянут Проблемы с двигателем или источником питания Повреждение контакта универсального переключателя | Замените ремень Отрегулируйте натяжение ремня Проверьте двигатель, источник питания и шнур источника питания Замените двигатель, если он сгорел Замените универсальный переключатель |
| Поворотный стенд не зажимает диск как следует | Зажимное устройство износилось Утечка воздуха в цилиндре зажимного устройства | Замените зажимы Замените уплотнение, защищающее от утечки воздуха |
| Квадратный и шестигранный вал не блокируются | Блокирующая пластина не на месте | Обратитесь к главе V |
| Педаль основания не возвращается | Пружина возврата педали повреждена | Замените торсионную пружину |
| Двигатель не вращается или крутящий момент недостаточный | Привод застрял Конденсатор сломался Недостаточно напряжения Короткое замыкание | Удалите помеху Замените конденсатор Подождите, пока восстановится напряжение Устраните |
| Мощность цилиндра недостаточна | Утечка воздуха Механическое повреждение Недостаточное давление воздуха | Замените уплотнители Устраните повреждение Отрегулируйте давление воздуха в соответствии с требованиями |

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T324

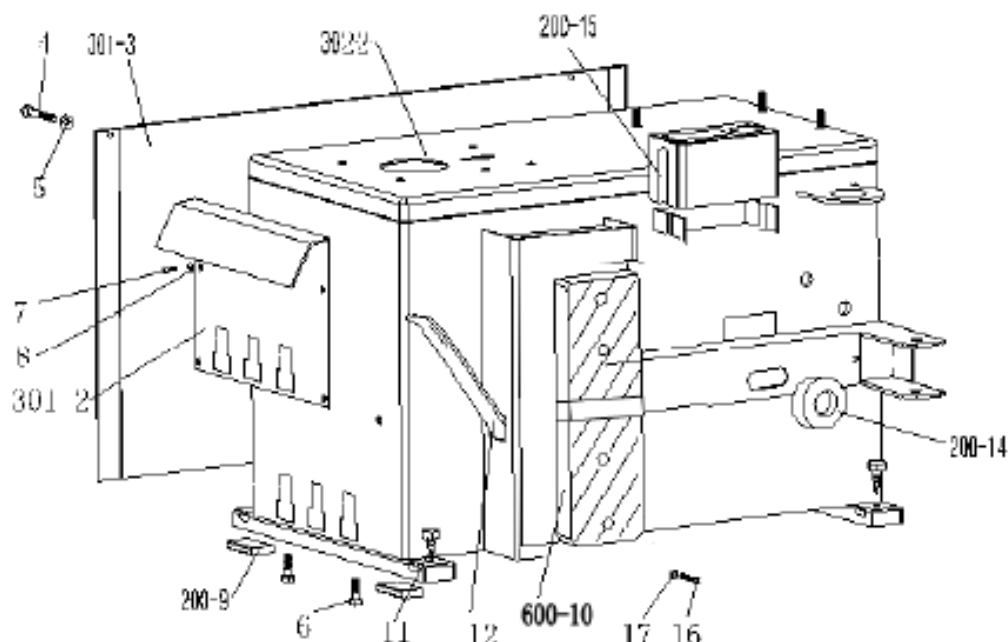


| | | |
|----------------|---|--|
| Утечка воздуха | воздушный шланг поврежден фитинг трубы поврежден уплотнительная головка повреждена поврежден уплотнительный клей | Замените поврежденные детали Добавьте уплотнительный клей |
|----------------|---|--|

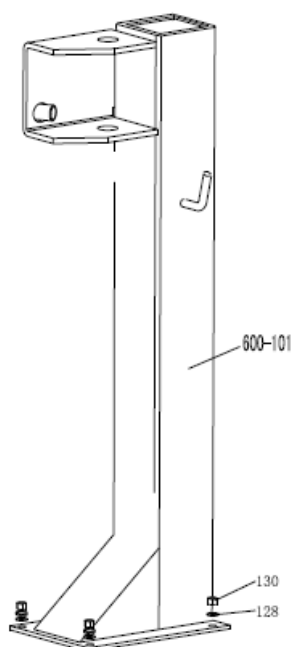
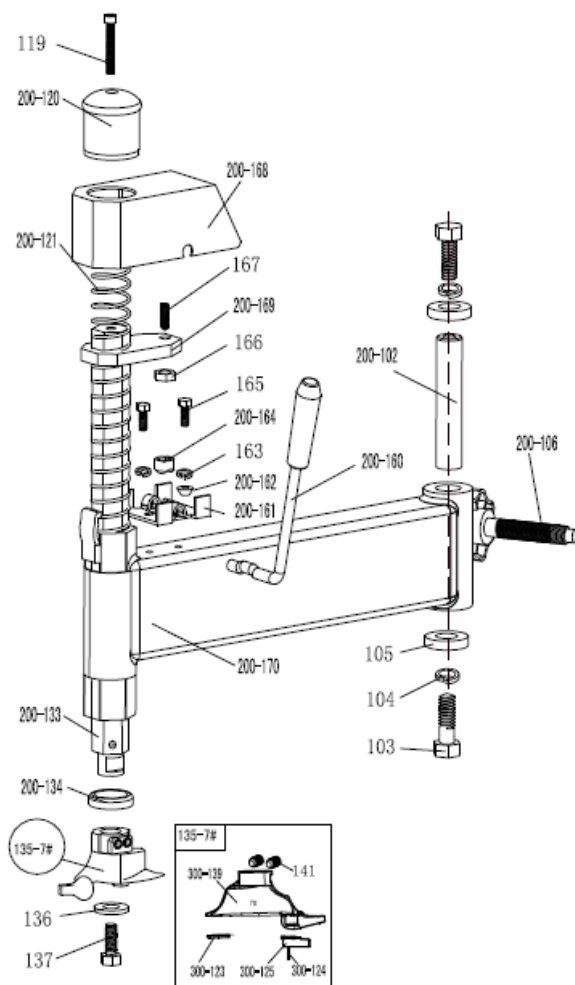
Полуавтоматический шиномонтажный станок Brann T324 при необходимости может быть укомплектован вспомогательным устройством PLUS 2000, разработанная специально для этого станка.



14. Деталировка

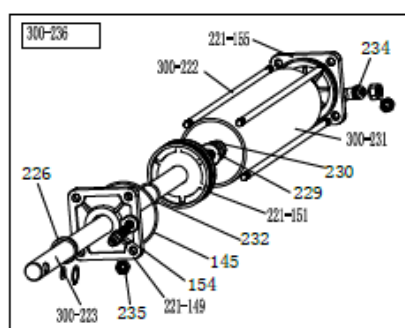
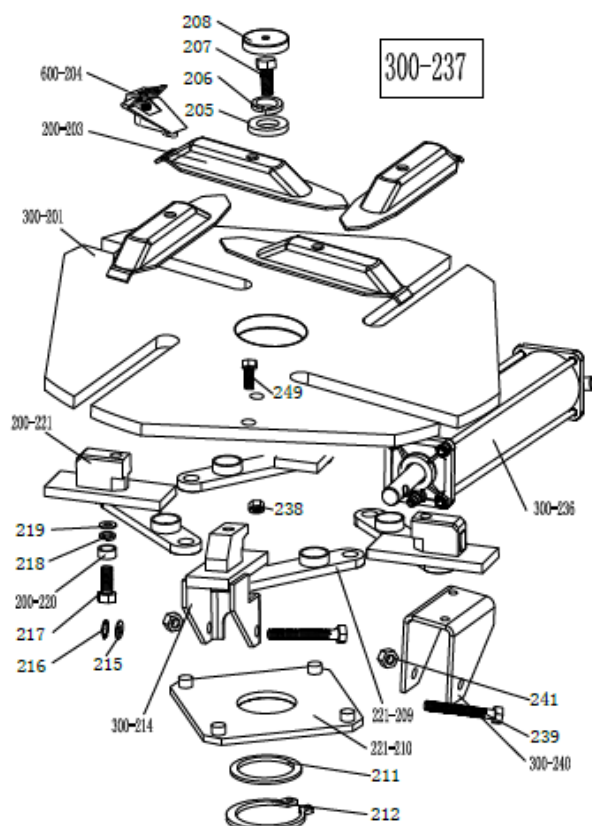


| | | |
|--------|-----------------|----------------------------|
| 301-1 | CX-301-010000-A | Machine body |
| 301-2 | CZ-301-080000-0 | Pedal front cover |
| 301-3 | CX-201-020000-0 | Left cover |
| 4 | B-010-060101-0 | Hex socket head bolt M6×10 |
| 5 | B-040-061412-1 | Flat washer Ø6*14*1.2 |
| 6 | B-014-080251-0 | Outer hex bolt M8x25 |
| 7 | B-010-080201-0 | Hex socket head bolt M8×20 |
| 8 | B-040-061412-1 | Flat washer Ø 6*14*1.2 |
| 200-9 | C-000-001020-0 | Rubber foot buffer |
| 600-10 | C-600-500000-0 | Bead breaker buffer |
| 11 | B-027-060401-0 | Grounding screw M6x40 |
| 12 | C-200-580000-0 | Lifting lever |
| 200-14 | C-200-510000-0 | Bead breaker arm rubber |
| 200-15 | C-200-470000-0 | Oil-water box |
| 16 | B-010-080201-0 | Hex socket head bolt M8x20 |
| 17 | B-040-081715-1 | Flat washer Ø 8*17*1.5 |
| | | |

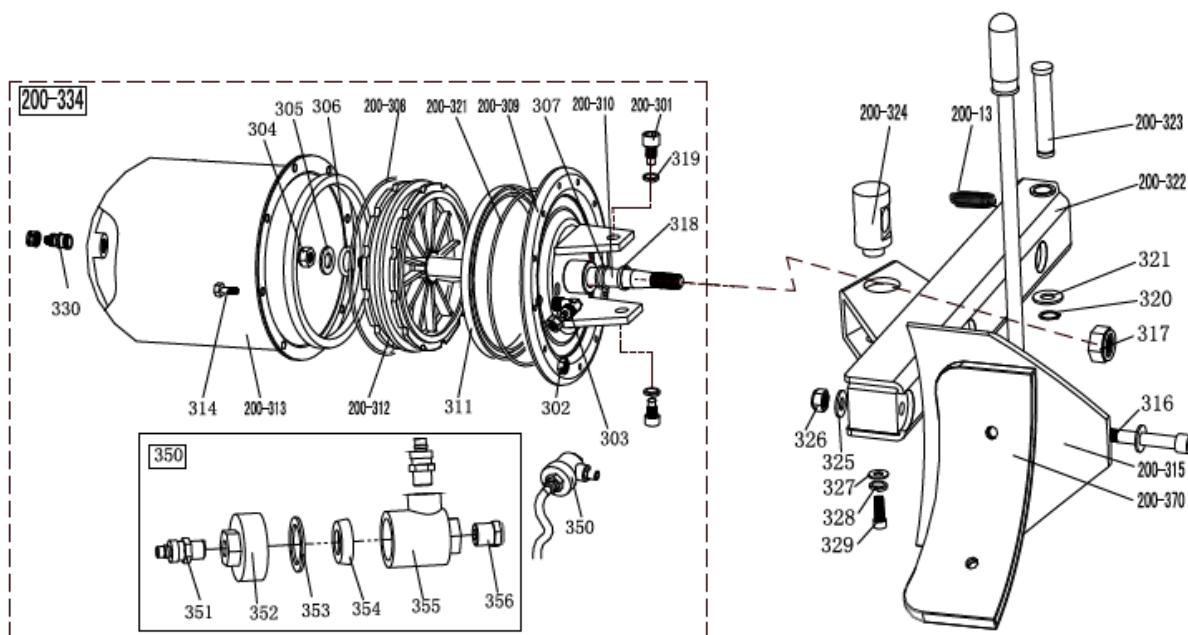


| | | |
|---------|-----------------|--------------------------------------|
| 600-101 | CX-204-250000-0 | Square column |
| 200-102 | CX-200-190000-0 | Swing arm pin |
| 103 | B-014-140301-0 | Outer hex bolt M14x30 |
| 104 | B-050-140000-0 | Spring washer Ø14 |
| 105 | CX-200-140000-0 | Big washer |
| 200-106 | C-200-350000-0 | Column adjust handle |
| 119 | B-010-100501-0 | Hex socket head bolt M10×50 |
| 200-120 | C-200-490000-0 | Vertical arm cap 200 |
| 200-121 | C-200-390000-0 | Vertical arm spring |
| 128 | B-040-102020-1 | Flat washer Ø10X2 |
| 130 | B-001-100001-0 | Self-locking nut M10 |
| 200-133 | CX-200-160000-0 | Vertical arm 200 |
| 200-134 | C-200-520000-0 | Vertical arm washer |
| 136 | CX-200-170000-0 | Mount/demount head flat washer |
| 137 | B-014-100251-0 | Outer hex bolt M10×25 |
| 135-7# | CW-113-020003-0 | Complete mount/demount head7# |
| 300-123 | C-300-150300-0 | Mount/demount head protection plate |
| 300-139 | C-200-150100-3 | Mount/demount head 7# |
| 300-124 | C-200-150400-0 | Hex round pin |
| 141 | B-007-120161-0 | Hex socket head bolt M12X16 |
| 300-125 | C-300-150500-0 | Mount/demount head protection washer |
| 200-160 | CX-200-230000-0 | Locking Handle |
| 200-161 | CX-200-200000-0 | Locking plate |
| 200-162 | C-200-240000-0 | Locking block cover |
| 163 | B-050-080000-0 | Spring washer Ø8 |
| 200-164 | C-200-210000-0 | Eccentric shaft nut |
| 165 | B-014-080251-0 | Outer hex bolt M8×25 |
| 166 | B-004-120071-1 | Nut M12X1.75X7 |
| 167 | B-007-120301-0 | Hex socket head bolt M12X30 |
| 200-168 | C-200-480000-0 | Locking plate cap |
| 200-169 | CX-200-220000-0 | Hex locking board 200 |
| 200-170 | CX-200-180000-0 | Swing arm 470 |
| | | |

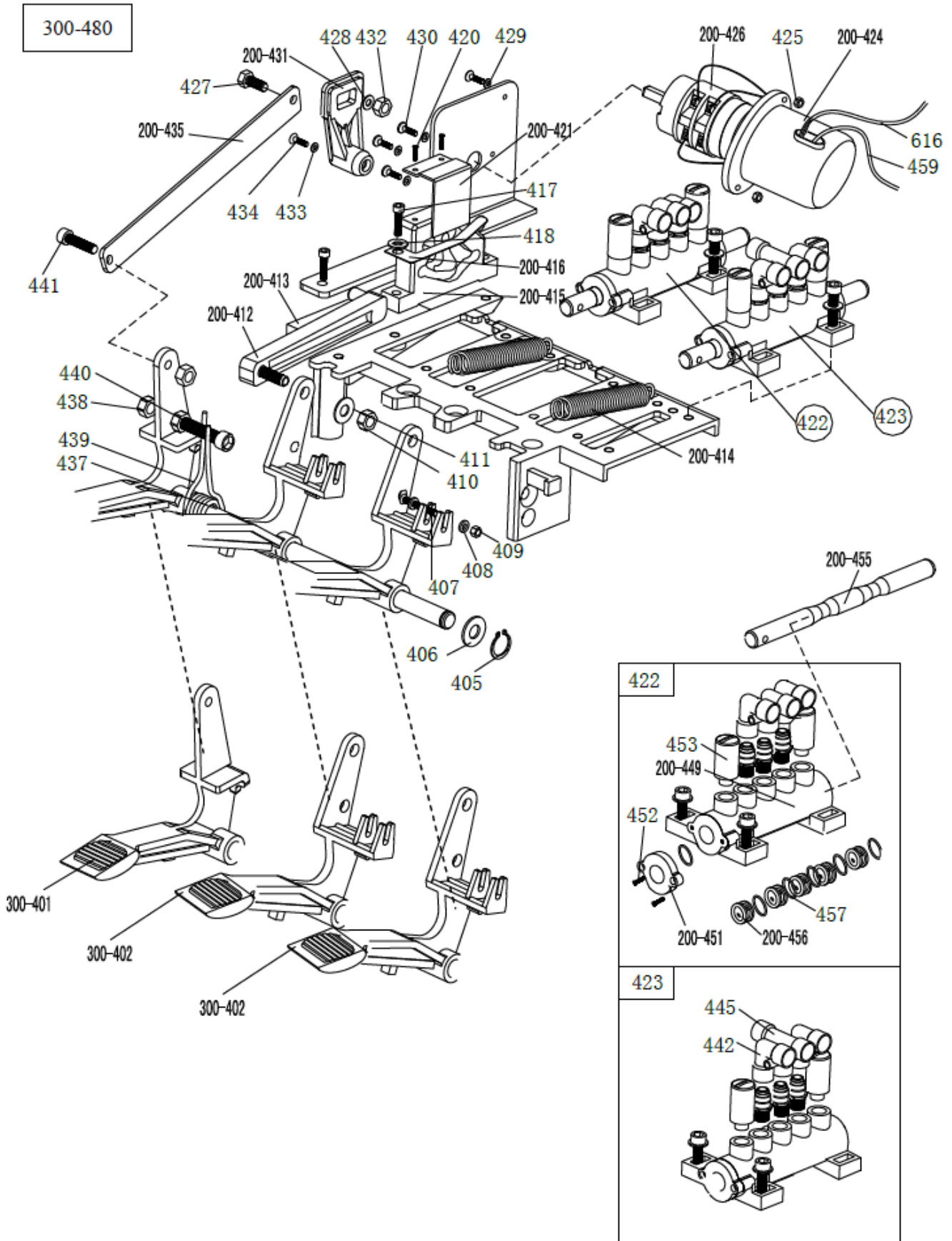
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ Т324



| | | |
|---------|-----------------|---------------------------------------|
| 300-201 | CX-300-130000-0 | Non-central Turntable assembly |
| 200-203 | CX-200-120000-0 | Jaw cap 200 |
| 600-204 | C-600-570000-0 | Jaw 600 |
| 205 | CX-200-140000-0 | Big washer |
| 206 | B-050-160000-0 | Spring washer Ø16 |
| 207 | B-014-160401-0 | Outer hex bolt M16×40 |
| 208 | C-200-440000-0 | Turntable cap |
| 221-209 | CX-221-310000-0 | Connection rod assembly 630 |
| 221-210 | CX-221-280000-0 | Square turntable 630 |
| 211 | CX-200-290000-0 | Square turntable washer |
| 212 | B-055-650001-0 | Snap ring Ø65(shaft) |
| 300-214 | CX-300-011100-0 | Jaw seat assembly |
| 215 | B-040-122520-1 | Flat washer Ø12X25X2 |
| 216 | B-055-120001-0 | Snap ring Ø12(shaft) |
| 217 | B-014-120801-0 | Outer hex bolt M12×80 |
| 218 | B-046-122050-1 | Teeth locking washer Ø12x20.5x1 |
| 219 | B-040-123030-1 | Flat washer Ø12X30X3 |
| 200-220 | CX-200-300000-0 | Connection rod nut |
| 200-221 | CX-200-110100-0 | Jaw slide guide without pin |
| 600-222 | C-600-100400-0 | Threaded connection rod |
| 600-223 | C-600-100200-0 | Clamping cylinder piston rod |
| 221-149 | C-221-350100-0 | Tilting cylinder cover without handle |
| 154 | S-011-010808-0 | Straight union 1/8"-Ø8 |
| 226 | S-005-020075-0 | V- seal 20*28*7.5 |
| 145 | S-000-068353-0 | O-seal 68.26*3.53 |
| 221-151 | C-221-550000-0 | Tilting cylinder piston |
| 229 | B-040-122520-1 | Flat washer Ø12X25X2 |
| 230 | B-004-120071-1 | Nut M12X7X1.75 |
| 300-231 | C-300-100500-0 | Clamping cylinder barrel |
| 232 | S-000-019262-0 | O-seal 19.6X2.62 |
| 221-155 | C-221-350300-0 | Tilting cylinder cover with handle |
| 234 | S-018-010808-0 | Union 1/8 |
| 235 | B-001-080001-0 | Self-locking nut M8 |
| 300-236 | CA-005-030000-S | Complete clamping cylinder L223 |
| 300-237 | CA-004-030000-0 | Complete Non-central Turntable |
| 249 | B-010-080251-0 | Hex socket head bolt M8×25 |
| 238 | B-001-120001-0 | Self-locking nut M12 |
| 239 | B-014-120801-0 | Hex socket head bolt M12X80 |
| 300-240 | CX-300-110400-0 | Jaw plate support2 |
| 241 | B-001-120001-0 | Self-locking nutM12 |



| | | | | | |
|---------|-----------------|--------------------------------------|---------|-----------------|--|
| 200-13 | C-200-360000-0 | Bead breaker arm spring | 317 | B-004-160001-1 | Self-locking nut M16*1.5 |
| 200-301 | B-010-140301-0 | Hex socket head bolt M14×30 | 318 | U-006-000001-2 | Guide belt |
| 302 | B-001-060001-0 | Self-locking nut M6 | 200-370 | C-200-070600-0 | Bead breaker shovel protection cover(optional) |
| 303 | S-018-010408-0 | Union (90°)1/4-Ø8 | 319 | B-050-140000-0 | Spring washer Ø14 |
| 304 | B-004-160001-1 | Nut M16*1.5 | 320 | B-055-160001-0 | Snap ring Ø16 |
| 305 | B-040-162820-1 | Flat washer Ø16*28*2 | 321 | | Flat washer |
| 306 | S-000-016265-0 | O-seal Ø 16*2.65 | 200-321 | S-000-175500-0 | O-seal Ø173.4x5.3 |
| 307 | S-000-020265-0 | O-seal Ø 20*2.65 | 200-322 | CX-200-030000-0 | Bead breaker arm 200 |
| 200-308 | S-000-180500-0 | O-seal 180x5 | 200-323 | CX-200-040000-0 | Bead breaker pin |
| 200-309 | CX-200-050500-0 | Bead breaker cylinder cover assembly | 200-324 | CX-200-050600-0 | Bead breaker cylinder rotating pin |
| 200-310 | C-200-050100-0 | Bead breaker cylinder piston rod | 325 | B-040-122520-1 | Flat washer Ø12*24*2 |
| 311 | S-005-168115-0 | V-seal 185X168X11.5 | 326 | B-001-120001-0 | Self-locking M12 |
| 200-312 | C-200-050200-0 | Bead breaker cylinder piston | 327 | B-040-083030-1 | Flat washer Ø8*30*3 |
| 200-313 | CX-200-050300-0 | Bead breaker cylinder barrel | 328 | B-050-080000-0 | Spring washer Ø8 |
| 314 | B-010-060161-0 | Hex socket head bolt M6×16 | 329 | B-014-080201-0 | Outer hex bolt M8×20 |
| 200-315 | CX-200-070000-0 | Bead breaker shovel assembly | 330 | S-011-010808-0 | Straight union1/8-Ø8 |
| 316 | B-010-120901-0 | Hex socket head bolt M12×90 | 200-334 | CW-108-020000-0 | Complete bead breaker cylinder |
| 350 | CW-112-209800-0 | Bead breaker cylinder exhaust valve | 354 | C-098-600300-0 | Bidirectional seal |
| 351 | S-012-010808-0 | Union(90°)1/8- Ø8 | 355 | C-098-600100-0 | Bead breaker cylinder |
| 352 | C-098-600200-0 | Bead breaker cylinder | 356 | S-023-0104701-6 | Muffler |
| 353 | C-098-600400-0 | Sealing washer | 357 | S-010-010408-0 | Straight union1/4- Ø8 |

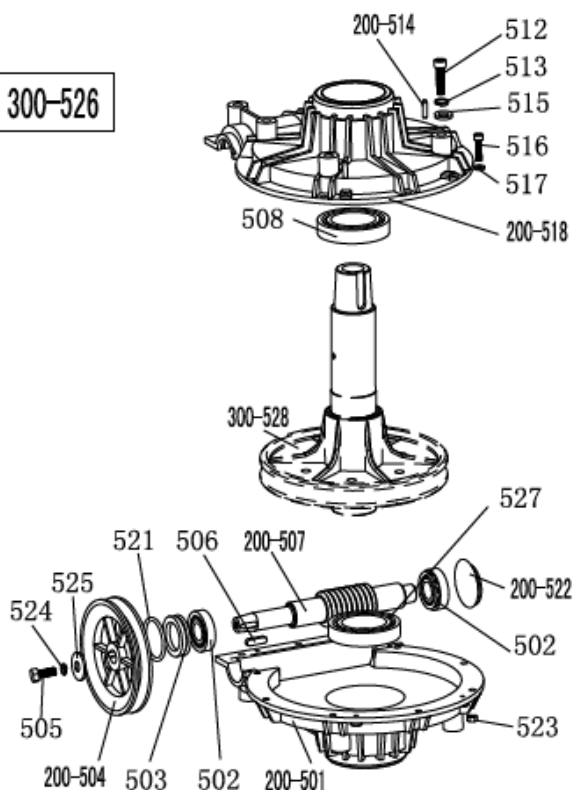


| | | | | | |
|---------|-----------------|--|---------|-----------------|--------------------------------|
| 300-401 | C-200-060400-0 | Reverse switch pedal | 428 | B-040-061210-1 | Flat washer Ø 6X12X1 |
| 300-402 | C-221-060300-0 | 5-way valve pedal (right) | 429 | B-040-040000-1 | Flat washer Ø 4 |
| 405 | B-055-120001-0 | Snap ring Ø12 | 430 | B-024-040161-0 | Cross-round head screw M4*16 |
| 406 | B-040-122520-1 | Flat washer Ø12*24*2 | 200-431 | C-200-530000-0 | Reverse switch handle |
| 407 | B-024-040301-0 | Cross head screw M4X30 | 432 | B-001-060001-0 | Self-locking nut M6 |
| 408 | B-040-040000-1 | Flat washer Ø 4 | 433 | B-040-030000-1 | Flat washer Ø3 |
| 409 | B-001-040001-0 | Self-locking nut M4 | 434 | B-017-030161-0 | Cross head screw M3X18 |
| 410 | B-001-080001-0 | Self-locking nut M8 | 200-435 | CX-200-060600-0 | Pedal connection rod |
| 411 | B-040-081715-1 | Flat washer Ø8*17*1.5 | 437 | CX-200-060700-0 | Pedal front shaft |
| 200-412 | C-200-061300-0 | Cam connection rod | 438 | B-004-080001-0 | Nut M8 |
| 200-413 | C-200-060100-0 | Pedal support board | 439 | C-200-370000-0 | Pedal twist spring |
| 200-414 | C-200-380000-0 | Pedal Spring | 440 | B-010-080501-0 | Hex socket head bolt M8×50 |
| 200-415 | C-200-061500-0 | Cam | 441 | B-010-080201-0 | Hex socket head bolt M8×20 |
| 200-416 | C-200-810000-0 | Cam washer | 442 | S-012-010808-0 | Union 1/8- Ø 8 |
| 417 | B-010-060201-0 | Hex socket head bolt M6×20 | 445 | S-016-010808-2 | T-union 1/8-2" Ø 8 |
| 418 | B-040-061210-1 | Flat washer Ø6*12*1 | 200-449 | C-200-060901-0 | 5-way valve (left) |
| 420 | B-019-290121-0 | Cross head self tapping screw | 200-451 | C-200-061100-0 | 5-way valve cover |
| 200-421 | CX-200-060500-0 | Cam cover | 452 | B-024-290121-0 | cross head screw ST2.9*14 |
| 422 | CW-110-020000-0 | Complete 5-way valve for clamping cylinder | 453 | S-023-010801-0 | Muffler 1/8" |
| 423 | CW-110-020001-0 | Complete 5-way valve for bead breaker cylinder | 200-455 | CX-200-061200-0 | 5-way valve rod |
| 200-424 | C-200-061400-0 | Reverse switch cover | 200-456 | C-200-061000-0 | 5-way valver rod spacer |
| 425 | B-004-040001-0 | Nut M4 | 457 | S-000-012400-0 | O-seal 12*20*4 |
| 200-426 | S-060-016000-1 | Reverse switch | 459 | C2-000-103150-0 | Power supplier cable |
| 427 | B-010-060201-0 | Hex socket head bolt M6×20 | 616 | C2-000-205150-0 | Motor cable |
| | | | 300-480 | CW-109-020000-0 | Complete 3-pedals assembly 300 |

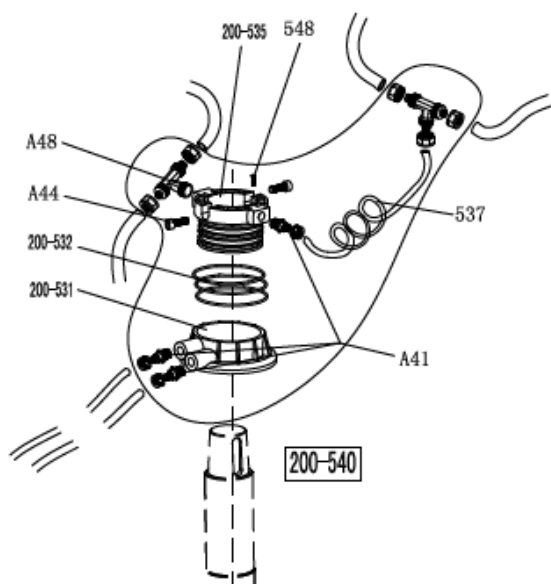
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ Т324



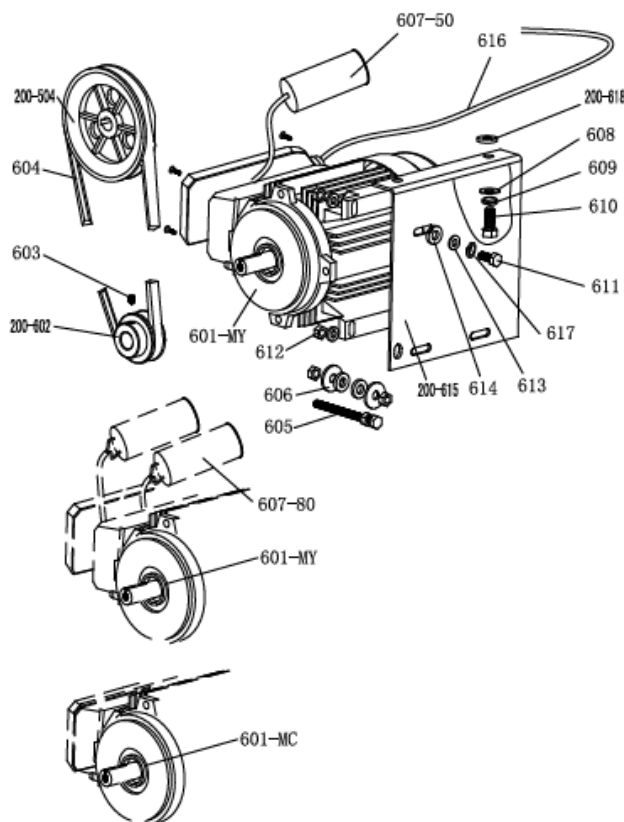
300-526



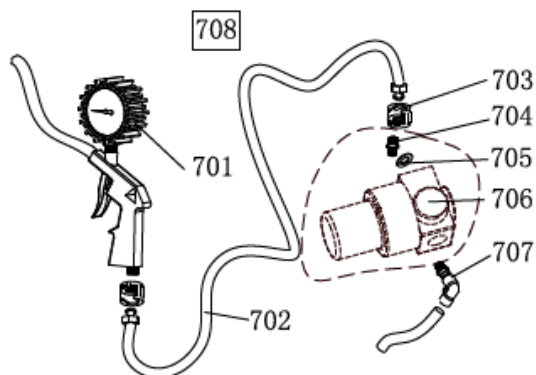
| | | |
|---------|-----------------|---|
| 200-501 | C-300-320302-0 | Gear box lower cover |
| 502 | S-040-030204-0 | Bearing 30204 |
| 503 | S-005-020080-1 | Gear box seal $\varnothing 20 \times 35 \times 8$ |
| 200-504 | C-200-320500-0 | Gear Belt pulley |
| 505 | B-014-080251-0 | Outer hex bolt M8x25 |
| 506 | B-065-006020-0 | Key washer 6x20 |
| 200-507 | C-200-320400-0 | Worm rod |
| 508 | S-040-006010-0 | Bearing 6010 |
| 512 | B-014-100551-0 | Outer hex bolt M10x55 |
| 513 | B-050-100000-0 | Spring washer $\varnothing 10$ |
| 514 | B-060-006020-0 | Pin 6X20 |
| 515 | B-040-102020-1 | Flat washer $\varnothing 10 \times 20 \times 2$ |
| 516 | B-010-060201-0 | Hex socket head bolt M6x20 |
| 517 | B-040-061412-1 | Flat washer $\varnothing 6 \times 14 \times 1.2$ |
| 200-518 | C-300-320301-0 | Gear box upper cover |
| 527 | | Bearing 6208 |
| 521 | S-000-027310-0 | O-seal $\varnothing 27.8 \times 3.1$ |
| 200-522 | C-200-320700-0 | Oil resistant seal |
| 523 | B-001-060001-0 | Self-locking nut M6 |
| 524 | B-050-080000-0 | Spring washer $\varnothing 8$ |
| 525 | B-040-083030-1 | Flat washer $\varnothing 8 \times 30 \times 3$ |
| 300-526 | CW-107-020001-0 | Complete gear box |
| 300-528 | | Worm gear shaft |
| | | |
| | | |
| | | |



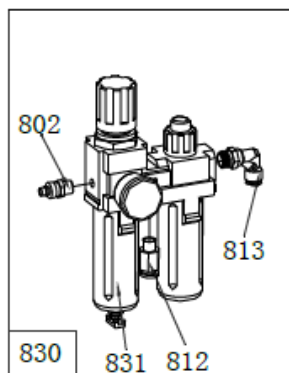
| | | |
|---------|-----------------|-------------------------------------|
| A44 | B-010-060161-0 | Hex socket head bolt M6x16 |
| A48 | S-017-010808-2 | Quick T-union |
| 200-531 | CZ-200-430100-0 | Rotating valve casing |
| 200-532 | S-000-059262-0 | O-seal 59.9X2.62 |
| 200-535 | CZ-200-430200-0 | Rotating valve mandrel |
| A41 | S-011-010808-0 | Straight union 1/8- $\varnothing 8$ |
| 548 | B-007-040061-0 | Hex socket head bolt M4X6 |
| 200-540 | CW-006-060000-0 | Complete Rotating valve |
| 537 | S-035-055080-0 | Hose 5.5* $\varnothing 8$ |



| | | |
|---------|-----------------|----------------------------|
| 200-504 | C-200-320500-0 | Gear Belt pulley |
| 601-MC | S-050-220110-5 | Motor 220V/50HZ |
| 601-MY | S-050-230075-0 | Motor 220v |
| 200-602 | CX-200-330000-0 | Motor Belt pulley |
| 603 | B-007-080121-0 | Hex socket head bolt M8×12 |
| 604 | S-042-000686-0 | Tyre changer belt A-28 |
| 605 | B-014-080651-0 | Outer hex bolt M8X65 |
| 606 | B-040-083030-1 | Flat washer Ø8X30X3 |
| 607-80 | S-063-008000-0 | Capacitor 80µf, 110V |
| 607-50 | S-063-005000-0 | Capacitor 50µf, 220V |
| 608 | B-040-102020-1 | Flat washer Ø10X20X2 |
| 609 | B-050-100000-0 | Spring washer Ø10 |
| 610 | B-014-100251-0 | Outer hex bolt M10X25 |
| 611 | B-014-080351-0 | Outer hex bolt M8X35 |
| 612 | B-004-080001-0 | Nut M8 |
| 613 | B-040-082220-1 | Flat washer ø8X22X2 |
| 614 | C-200-560000-0 | Motor rubber washer |
| 200-615 | CX-200-340000-2 | Motor support |
| 616 | CZ-000-205150-0 | Motor cable 5×1.0 |
| 617 | B-050-080000-0 | Spring washer ø8 |
| 200-618 | C-200-560000-0 | Motor rubber buffer |



| | | |
|-----|-----------------|---------------------------------|
| 701 | S-038-000100-0 | Inflating gun indicator |
| 702 | CX-001-000002-0 | Rubber connection hose |
| 703 | S-025-104008-0 | Notch nut |
| 704 | S-011-010414-1 | Straight union 1/4-1/4 |
| 705 | B-040-132420-1 | Flat washer Ø13 |
| 706 | S-030-010400-2 | Pressure adjust valve(optional) |
| 707 | S-012-010408-0 | Quick union 1/4-Ø8 |
| 708 | CW-090-000201-0 | Complete inflating gun |



| | | |
|-----|----------------|------------------------|
| 802 | S-025-000050-0 | Quick nozzle |
| 812 | S-010-010808-0 | Quick straight union |
| 813 | S-018-010408-0 | Quick union |
| 831 | S-033-030002-0 | Oil fog maker |
| 830 | CW-114-02001-0 | Complete oil fog maker |

15. Электрическая и пневматическая схемы

